



MANUAL

hidrolimpiadoras de agua fría

Profesionales eléctricas

**Modelo
AFN**



Profesionales gasolina y diesel

**Modelos
AFG/NIAGARA/AFD**



Profesionales para tractor

**Modelo
AFT**



Equipos de humidificación

**Modelo
EH**



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Número de certificado/Certificate No.:
254053-2018-AQ-IBE-ENAC

Fecha Inicial de Certificación/Initial
date: 15 mayo 2003

Validez/Valid:
03 mayo 2018 - 05 mayo 2021

Se certifica que el sistema de gestión de/This is to certify that the management system of

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.

Pol. Ind. Malpica - Alfindén, C./ Adelfa, naves 23 - 25
50171, La Puebla de Alfindén
Zaragoza
Spain

es conforme a la Norma del Sistema de Gestión de Calidad/
has been found to conform to the Quality Management System standard:

ISO 9001:2015

Este certificado es válido
para el siguiente campo de aplicación:

**Diseño y fabricación de hidrolimpiadoras.
Comercialización de sistemas integrales
de maquinaria de limpieza.**

This certificate is valid
for the following scope:

**Design and manufacturing of hydrocleaners.
Sales of cleaning machinery integral systems.**

Lugar y fecha/Place and date:
Barcelona, 05 mayo 2018



Oficina de emisión/
For the Certification Body
DNV GL - Business Assurance
Edificio Inbisa Mas Blas, C/ Garrotxa
6-B, 3ª 1ª, El Prat de Llobregat,
08820, Barcelona, Spain

Ana del Río Salgado
Representante de la dirección/
Management Representative

El incumplimiento de las condiciones establecidas en el Contrato puede dar lugar a la cancelación del certificado/
Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DNV GL BUSINESS ASSURANCE ESPAÑA, S.L. C/ Garrotxa, 6-B, R. 3 Of. 1, 08820, El Prat de Llobregat, Barcelona, Spain. TEL: +34 93 479 26 00.
www.dnvgl.es/businessassurance

LIMGE garantiza que todas sus máquinas y componentes poseen los certificados vigentes según la normativa de la C.E.E.

✓ *Este manual ha sido concebido para que se familiarice con el uso de la máquina hidrolimpiadora.*

Léalo cuidadosamente, dado que un manejo adecuado de este equipo no sólo le permitirá aumentar su seguridad personal sino también prolongará la vida de su equipo.

✓ *Conserve este manual a su alcance para consultarlo en cualquier momento.*

✓ *En un esfuerzo constante de mejora, nuestra empresa introduce constantes cambios en los equipos, por lo que las características e informaciones pueden ser modificadas sin previo aviso y sin obligación de notificarlas.*



*Gracias por
haber elegido una
hidrolimpiadora*

INDICE

Páginas: 5 a 16

Profesionales eléctricas

modelo
AFN



Páginas: 17 a 24

Profesionales
gasolina y diesel

modelos
AFG/NIAGARA/AFD



Páginas: 25 a 30

Profesionales para tractor

modelo
AFT



Páginas: 31 a 36

Equipos de humidificación

modelo
EH



INDICACIONES MUY IMPORTANTES PARA LA INSTALACIÓN Y USO

**modelo
AFN**

Las bombas están construidas para bombear agua limpia dulce o agua mezclada con diferentes productos de adición agregados en bajos porcentajes. En los casos de empleo con agua salada o productos químicos agresivos y el en caso en que los puntos ilustrados a continuación no estuviesen claros, consulten a su distribuidor.



ATENCIÓN: UNA INSTALACIÓN INCORRECTA DEL SISTEMA DE BOMBEO PUEDE CAUSAR ACCIDENTES A LAS PERSONAS Y DAÑOS MATERIALES.

- ✓ La bomba no debe ser utilizada a presiones o revoluciones superiores a las previstas en este manual para cada modelo.
- ✓ La bomba debe ser instalada horizontalmente respecto a la base para favorecer una lubricación óptima.
- ✓ El conducto de aspiración de la bomba debe ser del mismo diámetro o mayor al de la boca de aspiración, nunca inferior. Es importante que este conducto presente la menor cantidad de estrangulamientos posibles (codos, empalmes a T, reducciones, etc.). Cada junta del conducto de aspiración debe ser adecuadamente aislada con cinta de teflón o algún producto similar para evitar pérdidas o aspiración de aire (cavitación).
- ✓ Es indispensable un filtro para retener las impurezas.
- ✓ El conducto de envío debe ser capaz de resistir las presiones de trabajo de la bomba. Los tramos demasiado estrechos pueden provocar pérdidas de presión de la lanza.

COMO PREVENCIÓN DE ACCIDENTES FÍSICOS Y MATERIALES ES INDISPENSABLE INSTALAR UNA VÁLVULA DE REGULACIÓN PARA EVITAR QUE LA PRESIÓN PUEDA SUPERAR ACCIDENTALMENTE EL VALOR DE TRABAJO.

PARA LA ELECCIÓN DE ESTAS VÁLVULAS CONSULTEN A SU DISTRIBUIDOR.

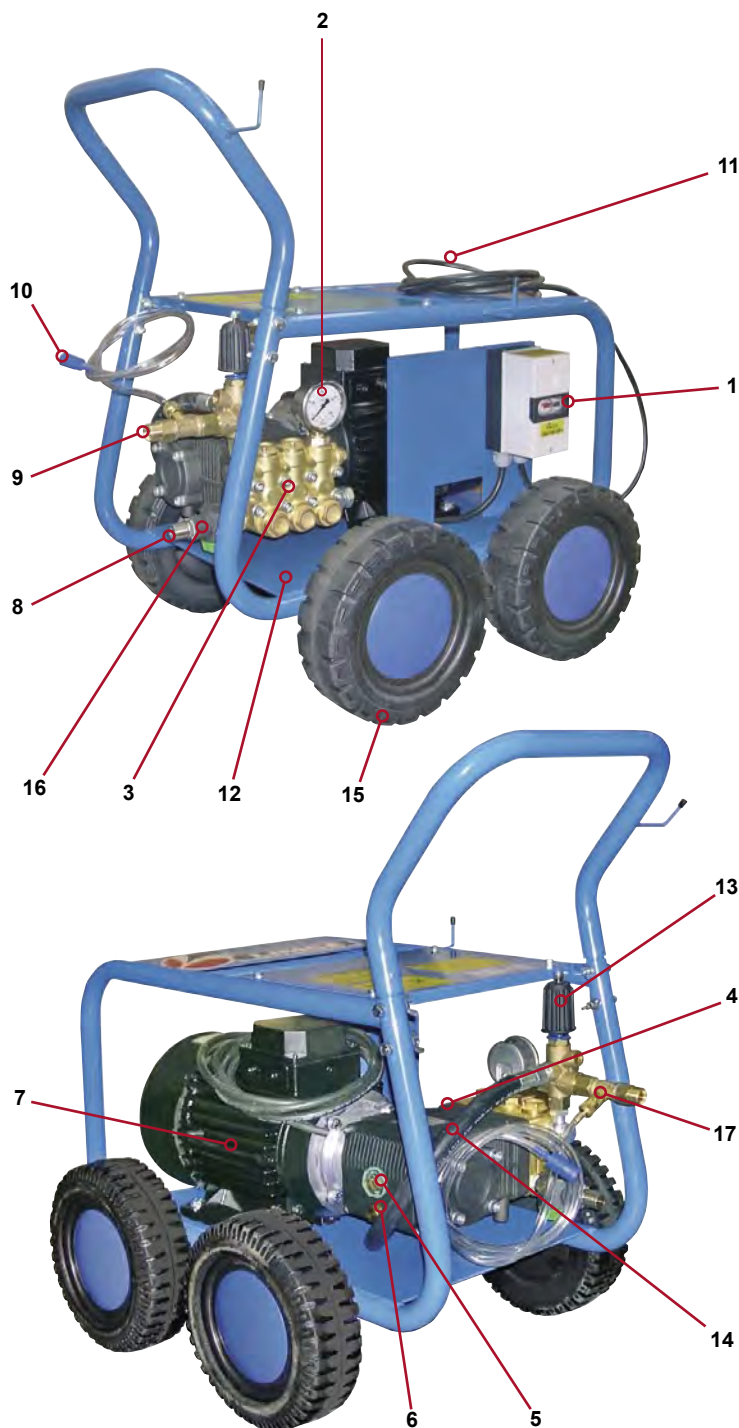
- ✓ Antes de la puesta en marcha, comprobar el nivel de aceite. Se aconseja efectuar el primer cambio de aceite antes que se cumplan las primeras **25 horas** de funcionamiento. Los sucesivos cambios de aceite se deben realizar cada **300 horas** y con más frecuencia en casos de empleo excesivo (6 meses).
- ✓ Una vez puesta en marcha favorezcan el cebado teniendo abierto en envío. Después de su uso eviten que la bomba funcione en seco, esto puede causar un desgaste prematuro de los collarines, con la consiguiente anulación de la garantía.
- ✓ Después del uso de la bomba con productos químicos hagan funcionar la bomba con agua limpia durante algunos minutos. No exponerla a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo hay que hacer funcionar la bomba en seco aproximadamente unos 20 segundos para vaciar los tubos.

ADVERTENCIA:
EN CASO DE NO CUMPLIMIENTO DE ESTAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO SE CONSIDERA ANULADA LA GARANTIA.

modelo AFN

DESCRIPCION

1	Interruptor
2	Manómetro
3	Bomba
4	Tapón llenado aceite
5	Testigo nivel aceite de la bomba
6	Tapón extracción del aceite de la bomba
7	Motor eléctrico
8	Entrada agua
9	Salida agua a presión
10	Toma de detergente
11	Cable eléctrico
12	Estructura
13	Válvula regulación de presión
14	Conducto retorno
15	Rueda
16	Filtro entrada de agua
17	Regulación detergente



INDICACIONES PARA EL USUARIO

Lea detenidamente este manual y siga las instrucciones para el empleo, montaje, desmontaje, mantenimiento y localización de averías.

Este equipo ha sido diseñado y fabricado para la limpieza de superficies, tales como paredes, vehículos, máquinas, edificios, etc.

LIMGE no se hace responsable de los daños originados por modificaciones indebidas en la máquina, o por utilizarla con otro fin distinto al que tiene, en particular proyectar agua a presión sobre personas, animales domésticos o aparatos eléctricos.

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFN

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	TENSION V	R.P.M.	BOMBA
AFN 100/11 - MF	100	660	3	230 - MF	1.450	HAWK
AFN 100/11 - TF	100	660	3	230/400 - TF	1.450	HAWK
AFN 120/21 - TF	120	1.260	5,5	230/400 - TF	1.450	INTERPUMP
AFN 150/15 - TF	150	900	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 170/13 - TF	170	780	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 150/21 - TF	150	1.260	7,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 200/15 - TF	200	900	7,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 200/21 - TF	200	1.260	10	400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 250/15 - TF	250	900	10	400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 200/25 - TF	200	1.500	12,5	400 - TF	1.450	HAWK
AFN 200/30 - TF	200	1.800	15	400 - TF	1.450	HAWK
AFN 300/21 - TF	300	1.260	15	400 - TF	1.450	HAWK
AFN 140/40 - TF	140	2.400	15	400 - TF	1.450	HAWK
AFN 400/15 - TF	400	900	15	400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
AFN 500/15 - TF	500	900	20	400 - TF	1.450	HAWK
AFN 130/10 - MF	130	600	4	230 - MF	1.450	INTERPUMP
AFN 200/8,5 - MF	200	510	4	230 - MF	1.450	HAWK

INSTALACION

Antes de la puesta en marcha de la máquina es necesario que ésta esté bien instalada, para ello se recomienda seguir los siguientes pasos:

✓ La instalación de la toma de corriente debe ser realizada por personal autorizado.

✓ Conectar a un interruptor provisto de fusibles adecuados a la potencia de la máquina y obligatoriamente provisto de toma de tierra.

✓ LIMGE rehúsa las responsabilidades derivadas por no observar estas normas de gran importancia para el usuario.

① Conectar el tubo de alimentación de agua a la red de distribución o al depósito de agua. Asegúrese de que la conexión es firme y de que los cabezales no estén dañados.

② Conectar el tubo de alimentación de agua a la entrada de agua.

③ Conectar la manguera de presión de agua a la salida de agua de alta presión.

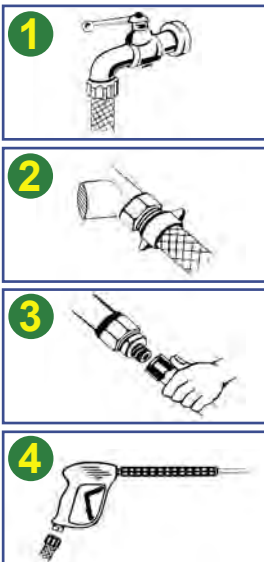
④ Unir el otro extremo de la manguera de presión a la pistola. Asegúrese de que la unión de alta presión está fuertemente cerrada, utilizando dos llaves planas PL-20 ó llaves inglesas, una en cada extremo (Racor, pistola manguera) evitando así posibles daños o deterioros en los racores.

✓ Cerrar a mano todas las roscas o conexiones. Asegurar el apriete de las mismas con una llave PL-22 o llave inglesa.

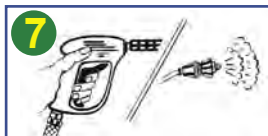
✓ ALIMENTACIÓN DE AGUA. La bomba obtendrá la alimentación de agua a través del depósito de agua o de la propia red, el depósito hará posible que se puedan efectuar trabajos en donde la alimentación de agua no sea suficiente, durante las pausas de trabajo se rellenará de nuevo el depósito.

Para eliminar eventuales residuos de fabricación en el circuito de la bomba, poner la máquina en marcha la primera vez durante un minuto aproximadamente sin pistola, lanza y tobera.

**modelo
AFN**



modelo AFN



PUESTA EN MARCHA

Para la puesta en marcha es imprescindible haber seguido correctamente las instrucciones de la sección anterior.

5 Antes de poner en marcha el equipo compruebe que la lanza no esté libre ni abierta, tenga en cuenta que la salida de agua a alta presión la convierte en un látigo peligroso.

6 Sujete la pistola y asegúrese de que el seguro de la misma está quitado.

1 Abrir el paso de agua de la red.

10 Pulse el botón ON. El equipo alcanzará la presión de servicio, que podrá comprobar con el manómetro.

7 Pulse el gatillo de la pistola para que salga el aire que ha quedado en la pistola. Inmediatamente empezará a salir el agua a presión.

PUESTA EN MARCHA:

✓ Colocar la máquina horizontalmente sobre una base segura para evitar que se desplace.

✓ Colocar la máquina de tal manera que las emisiones puedan salir libremente sin causar ningún peligro.

✓ Comprobar el nivel de aceite de la bomba.

En caso de que no funcione correctamente, consulte la sección “Inconvenientes más comunes y soluciones” de este mismo manual.

INTERRUPCIÓN DE TRABAJO

✓ Siempre que la pistola esté cerrada, automáticamente se formará un circuito cerrado, el regulador de presión dirigirá el caudal de agua desde la salida de la bomba pasando por el bypass hasta llegar a la entrada de la bomba. A esta forma de trabajo se le denomina funcionamiento en retorno.

✓ El exceso de tiempo en retorno produce un desgaste prematuro de los elementos de la bomba.

✓ Se recomienda parar el equipo siempre que este pueda exceder de los 5 minutos.

COMO PARAR LA MÁQUINA:

✓ Cerrar la alimentación de agua.

✓ Apretar el gatillo de la pistola hasta que se quite la presión de la máquina vaciando el sistema hídrico de agua.

✓ Poner el seguro en la pistola.

✓ Desconectar la hidrolimpiadora.

PARADA DEL EQUIPO

9 Para apagar la máquina, pulsar el botón OFF, para apagar el motor.

1 Cierre el paso de agua de la red que alimenta a la máquina.

8 Descargar la pistola de agua a presión.

USO DE DETERGENTES Y ANTICONGELANTES

Esta hidrolimpiadora ha sido proyectada para ser usada con los detergentes suministrados o aconsejados por el fabricante. Para la protección del medio ambiente, es aconsejable seguir las instrucciones que se encuentran en el envase del detergente.

11 Elija el más adecuado a la superficie a lavar y dilúyalo con agua según las indicaciones del envase.

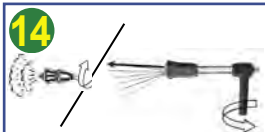
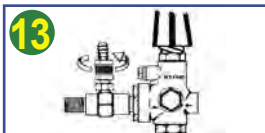
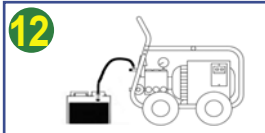
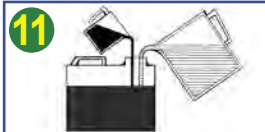
12 Introduzca el tubo de entrada de detergente de la hidrolimpiadora en la disolución ya preparada y lleve a cabo los siguientes pasos.

13 Abra el grifo de detergente girándolo hacia la izquierda.

14 Gire el portaboquilla regulable hacia su izquierda (ver dibujo), en la posición de baja presión y el detergente saldrá cuando apriete el gatillo. Una vez haya terminado, se recomienda hacer funcionar la máquina durante un minuto con agua limpia, con el grifo de detergente abierto para limpiar los residuos de detergente.

Si desea usar un anticongelante, proceda de la misma manera. Lea siempre las instrucciones del envase del producto químico. Ponga el conducto de la entrada de agua en el recipiente del anticongelante. Haga funcionar la máquina hasta que salga anticongelante por la lanza. Aspire anticongelante también por el conducto del detergente.

modelo AFN



USO CORRECTO

LIMGE recomienda, para el funcionamiento óptimo de la bomba usar agua dulce limpia o bien con una baja proporción de detergente. Cuando el agua tiene una dureza elevada y se deja parada la máquina, se pueden formar depósitos calcáreos que dificultan la puesta en marcha de la bomba. Conviene expulsar el agua cuando vaya a estar mucho tiempo parada.

15 No exponga la máquina a la lluvia y no dirija el chorro de agua hacia la propia máquina.

16 Procure que la ventilación sea la adecuada. No la cubra de forma que pueda faltarle aire durante el funcionamiento.

17 LIMGE recomienda no tener la máquina en marcha sin sacar agua más de 2 o 3 minutos, ya que el agua a alta presión vuelve por el conducto de retorno a entrar en la bomba y se calienta rápidamente, acortando así la vida útil de la misma. En estos casos es aconsejable parar la máquina. No se debe nunca trabajar con la hidrolimpiadora con el caudal de agua inferior al 10% del nominal.

EJEMPLO:

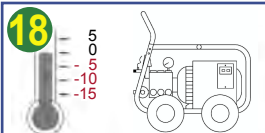
AFN 150/900 h - NECESITAMOS COMO MÍNIMO 990 litros hora (16,5 l/min.) EVITANDO DAÑOS POR CAVITACIÓN DE BOMBA.

18 Procure que el equipo no esté expuesto a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo en el interior de la bomba hágala funcionar en seco durante unos 20 segundos para vaciar los tubos o bien use anticongelante como se ha explicado.

La presión máxima a la que puede funcionar el equipo depende de la válvula reguladora de presión. Accionando el depósito de apertura de dicha válvula se puede aumentar o disminuir la presión de trabajo, sin embargo, LIMGE no se hace responsable si se manipula este dispositivo de seguridad, se ajustan todas las válvulas de fábrica en función de la intensidad nominal de motor. Dependiente de la presión y caudal nominal de la hidrolimpiadora.

Si se usa un alargador para conectar la máquina a la red eléctrica, asegúrese de que la toma de corriente es perfecta.

No abra la carcasa que protege a la máquina cuando ésta esté funcionando.



PROTECCIÓN CONTRA CONGELACIÓN

EN CASO DE QUE EN EL LUGAR DEL ALMACENAMIENTO EXISTA LA POSIBILIDAD DE QUE SE CONGELARA LA MÁQUINA, DEBERÁ USARSE ANTICONGELANTE PARA PROTEGERLA, TANTO A ELLA MISMA COMO A LAS MANGUERAS. EN CASO DE QUE LA TEMPERATURA EXTERIOR LLEGARÁ A ALCANZAR LOS -10°C DEBERÁ DESMONTARSE EL MANÓMETRO **A** Y GUARDARLO EN SITIO SEGURO PARA QUE NO SE CONGELE.

Las partes que contengan agua se protegerán de la siguiente manera:

✓ Impulsar con la manguera de succión tanto anticongelante en la bomba hasta que cada parte que normalmente está llena con agua esté llena con anticongelante, en la salida del agua no tienen que aparecer mas burbujas.

¡Antes de poner la hidrolimpiadora nuevamente en marcha cuando existan bajas temperaturas asegurarse que ninguna pieza esté congelada!

MANTENIMIENTO

✓ La ejecución de estas simples operaciones evitarán inconvenientes que podrían aparecer con el tiempo y uso.

✓ Antes de cada uso compruebe que las conexiones eléctricas y los empalmes de presión no presentan ningún problema.

CAMBIO DE ACEITE DE LA BOMBA:

✓ El primer cambio de aceite se realizará después de **25 horas de trabajo**, todos los demás se harán después de **300 horas de trabajo** o por lo menos una vez cada **6 meses**.

EL CAMBIO DE ACEITE EN LA BOMBA SE REALIZARÁ DEL SIGUIENTE MODO:

- ✓ Con el motor desconectado de la corriente.
- ✓ Desenroscar nivel de aceite.
- ✓ Poner un recipiente en la salida de aceite de la bomba.
- ✓ Desenroscar el tapón y dejar que salga todo el aceite.
- ✓ Enroscar el tapón del aceite y colocarla en su fijador.
- ✓ Abrir el tapón con varilla para medir, introducir el aceite nuevo hasta su límite máximo permitido.

El mantenimiento de la hidrolimpiadora es tan sencillo que el tenerse en cuenta aumentará la efectividad de su trabajo. Para lograr que la máquina funcione por mucho tiempo sin problemas, es necesario un mínimo de cuidados y mantenimiento.

✓ Procurar que roscas y conexiones, racores etc., estén limpios de cualquier suciedad.

✓ Antes de unir la lanza con la pistola, procurar que las partes donde se acoplen estén siempre limpias.

EL MANTENIMIENTO DEBERÁ REALIZARSE CADA CIERTO TIEMPO, PARA REALIZAR ESTE TRABAJO ES IMPORTANTE SEGUIR LAS SIGUIENTES NORMAS DE SEGURIDAD:

✓ Todos los trabajos de mantenimiento se realizarán con el motor desconectado y procurando que las mangueras no tengan presión.

✓ Deberán acatarse todas las instrucciones en las que se indique de parar el motor.

✓ El trabajo de inspección y mantenimiento deberá llevarse a cabo por un personal especializado, cualificado y autorizado.

✓ Una vez hecho el mantenimiento, deberán tomarse en cuenta todas las medidas de seguridad al poner de nuevo la máquina en marcha.

✓ Según las normas de dispersión de líquidos en máquinas de alta presión a chorro es necesario una inspección cada **12 meses**. El resultado deberá darse por escrito.

PERIODOS DE MANTENIMIENTO:

La hidrolimpiadora de alta presión está construida con el propósito de durar mucho tiempo procurando causar los menos problemas posibles durante el trabajo. Por esta razón es necesario un mínimo de cuidados e inspecciones. La siguiente lista muestra con cuanta frecuencia se tendrán que hacer ciertas inspecciones:

DIARIAMENTE

- ✓ Revisar conexión eléctrica del motor.
- ✓ Comprobar el nivel de aceite de la bomba, en caso de que el aceite tenga un color blanquecino, es debido a fugas en las juntas de alta presión y habría que sustituirlas.
- ✓ Comprobar el filtro de agua, limpiarlo/cambiarlo.
- ✓ Comprobar que mangueras etc., no tengan ninguna fuga.

MENSUALMENTE

- ✓ Comprobar sistema de ventilación de motor y limpieza en caso necesario.
- ✓ Limpieza y engrase de todos los enchufes rápidos del equipo para evitar el desgaste de juntas en los mismos y posteriores fugas.

ANUALMENTE

- ✓ Comprobar según las normas de dispersión de líquidos (por un personal autorizado y cualificado).

CADA 500 HORAS

- ✓ Cambio de cueros y válvulas de la bomba, este periodo puede acortarse en función de las condiciones de trabajo del equipo
- ✓ Revisión de funcionamiento, limpieza y engrase de la válvula de regulación de presión.

INTERRUPTOR:

El equipo tiene un interruptor térmico que para el motor en caso de que se caliente demasiado por cortocircuito u otras razones, en estos casos es suficiente dejar enfriar el motor durante unos minutos y volver a reanudar el trabajo. Es absolutamente necesario comprobar que la conexión con la red eléctrica es correcta.

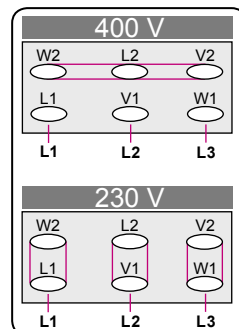
- ✓ *Todas las operaciones de mantenimiento deben de ser realizadas con la máquina parada y desconectada de la toma de corriente.*
- ✓ *La reparación de la aparatación eléctrica de este equipo debe ser realizada por personal autorizado. No manipule los componente eléctricos.*

CAMBIO DE CONEXIÓN DE 400 a 230 V.

Si su instalación es de 230 voltios, tiene que cambiar las conexiones de los bornes del motor, para que este funcione correctamente.

Para llevarlo a cabo, siga los siguiente pasos:

- ✓ Desconecte la máquina de la toma eléctrica.
- ✓ Quite la tapa de la caja de bornes del motor (verá en el interior los seis bornes).
- ✓ Con una llave apropiada, quite los contactos entre los bornes.
- ✓ Ponga de nuevo esos contactos, de forma que hagan contacto entre los bornes enfrentados de dos en dos, tal como se indica en el dibujo.
- ✓ Una vez cambiada la conexión, vuelva a poner la tapa, y cambie la sensibilidad del interruptor magnetotérmico. Para llevar a cabo esta operación, abra el interruptor y seleccione la ruleta al valor de corriente que se indica en la placa de características del motor eléctrico, en función de la potencia del motor.



SIMBOLOS PRESENTES EN LA HIDROLIMPIADORA

B No dirigir el chorro contra personas, animales, tomas de corriente en la misma máquina.

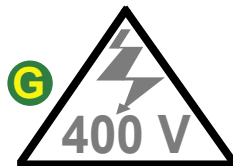
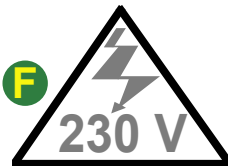
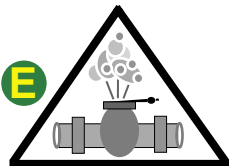
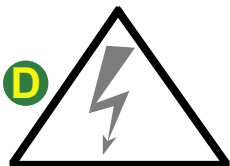
C ATENCIÓN

D ATENCIÓN (Peligro de electrocución).

E PELIGRO (Alta presión).

F VOLTAJE 230 V.

G VOLTAJE 400 V.

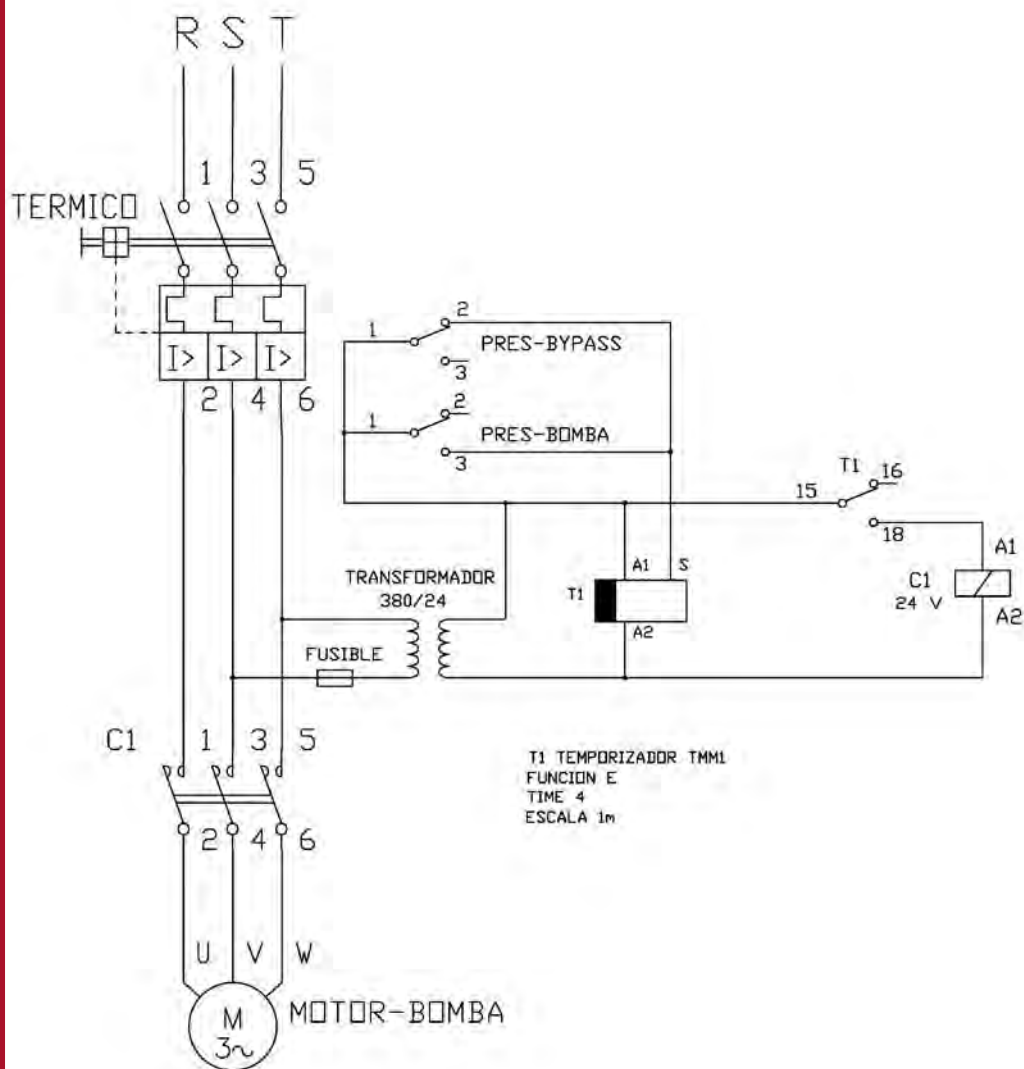


INCONVENIENTES MAS COMUNES Y SOLUCIONES

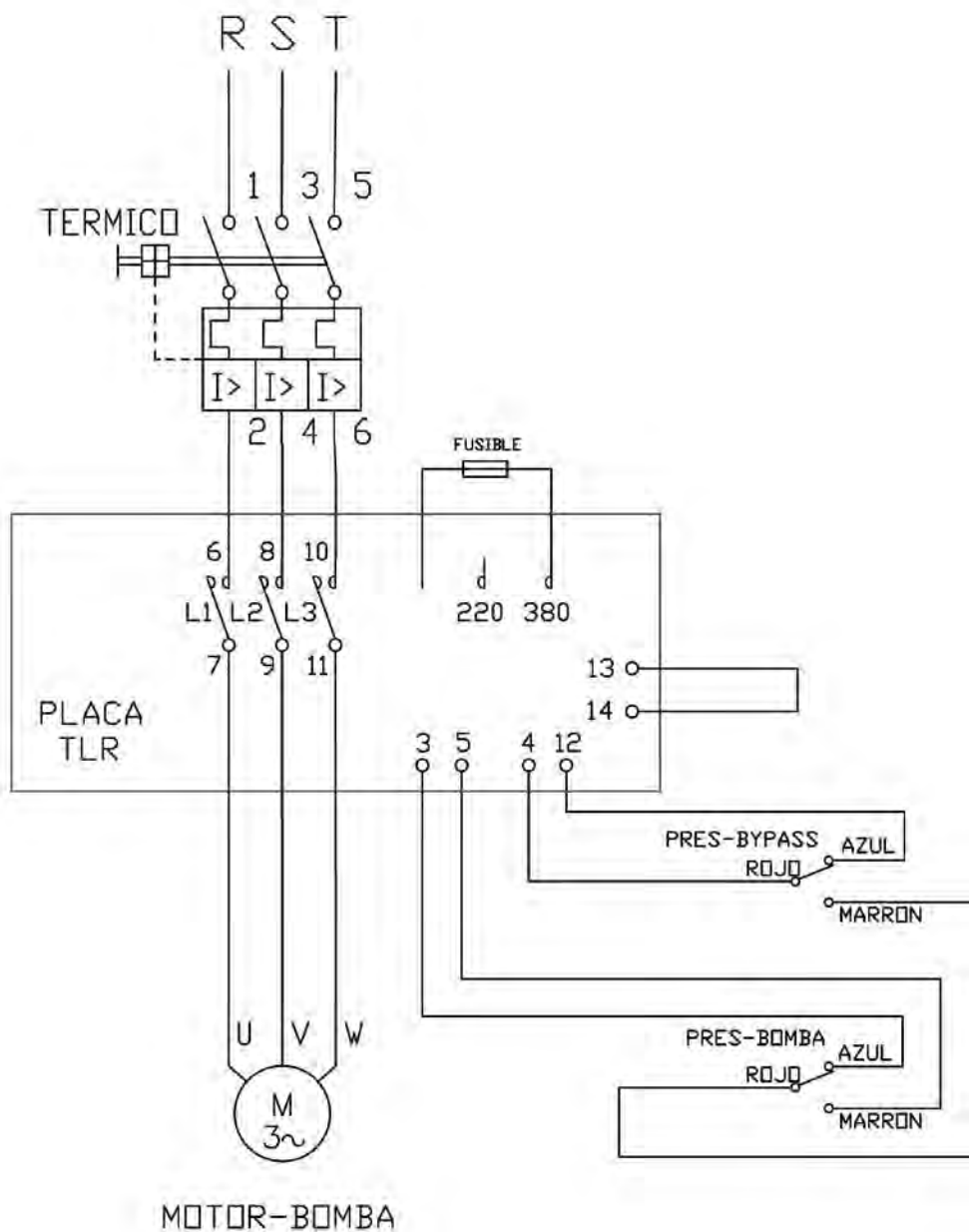
PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
MOTOR NO ARRANCA	1 Falso contacto. 2 Ausencia corriente eléctrica.	1 Revisar y reapretar conexiones. 2 Verificar potencia eléctrica, avisar electricista.
MOTOR SE PARA	1 Obstrucción circuito hídrico. 2 Falta potencia eléctrica.	1 Limpiar boquilla presión circuito cerrado. 2 Revisar limitador corriente instalación.
MOTOR SE PONE EN MARCHA PERO NO SE PRODUCE PRESIÓN PARA EL TRABAJO	1 Regulación de presión=min. 2 Manguera y accesorios congelados. 3 Alimentación insuficiente de agua. 4 Obstruido filtro de agua. 5 Boquilla obstruida.	1 Regular la presión según su deseo. 2 Manguera, accesorios bomba etc., descongelar. 3 Conectar a la alimentación de agua. 4 Limpiar filtro. 5 Limpiar boquilla.
PRESIÓN DEMASIADO ALTA	1 Boquilla obstruida.	1 Limpiar boquilla.
PRESIÓN LA BOMBA VIBRA	1 Aire dentro de manguera o bomba. 2 Manguera doblada.	1 Poner la máquina a presión baja con la pistola abierta hasta que se estabilice. 2 Colocar manguera recta.
PRESIÓN CONSTANTE PERO DEMASIADO BAJA	1 Regulación de presión puesto al mínimo. 2 Boquilla gastada. 3 Boquilla regulable abierta (detergente).	1 Regular la presión a deseo. 2 Intercambiar la boquilla. 3 Cerrar la boquilla regulable situada en punta lanza.

Si hubiera algún problema que no esté aquí mencionado, por favor comuníquense con el servicio postventa más cercano.

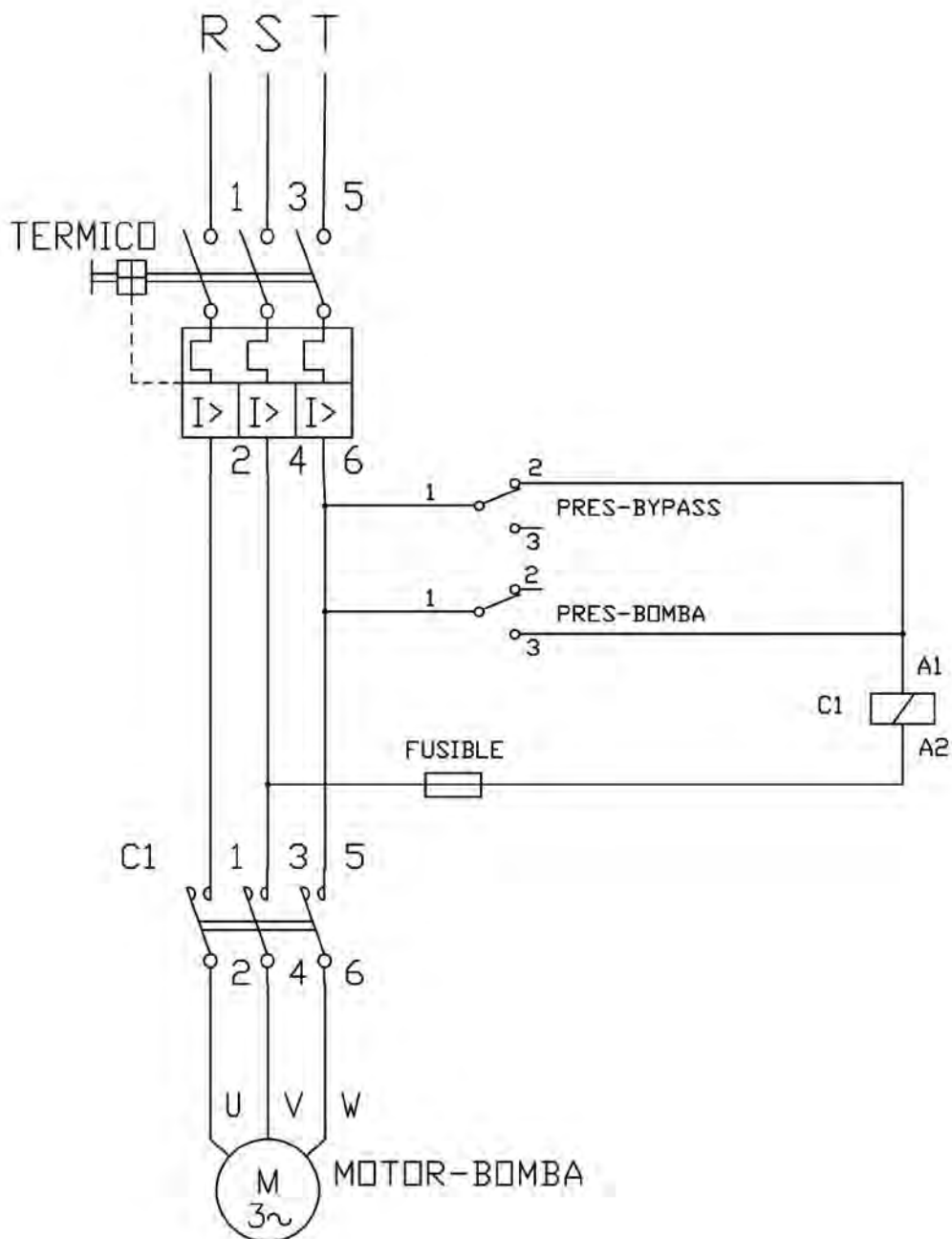
PARO AUTOMÁTICO TEMPORIZADO • (12,5 - 15 CV)



PARO AUTOMÁTICO TEMPORIZADO • (HASTA 10 CV)



PARO AUTOMÁTICO • (HASTA 7,5 CV)



INDICACIONES MUY IMPORTANTES PARA LA INSTALACIÓN Y USO

Las bombas están construidas para bombear agua limpia dulce o agua mezclada con diferentes productos de adición agregados en bajos porcentajes. En los casos de empleo con agua salada o productos químicos agresivos y el en caso en que los puntos ilustrados a continuación no estuviesen claros, consulten a su distribuidor.

ATENCIÓN: UNA INSTALACIÓN INCORRECTA DEL SISTEMA DE BOMBEO PUEDE CAUSAR ACCIDENTES A LAS PERSONAS Y DAÑOS MATERIALES.

- ✓ La bomba no debe ser utilizada a presiones o revoluciones superiores a las previstas en este manual para cada modelo.
- ✓ La bomba debe ser instalada horizontalmente respecto a la base para favorecer una lubricación óptima.
- ✓ El conducto de aspiración de la bomba debe ser del mismo diámetro o mayor al de la boca de aspiración, nunca inferior. Es importante que este conducto presente la menor cantidad de estrangulamientos posibles (codos, empalmes a T, reducciones, etc.). Cada junta del conducto de aspiración debe ser adecuadamente aislada con cinta de teflón o algún producto similar para evitar pérdidas o aspiración de aire (cavitación).
- ✓ Es indispensable un filtro para retener las impurezas.
- ✓ El conducto de envío debe ser capaz de resistir las presiones de trabajo de la bomba. Los tramos demasiado estrechos pueden provocar pérdidas de presión de la lanza.

COMO PREVENCIÓN DE ACCIDENTES FÍSICOS Y MATERIALES ES INDISPENSABLE INSTALAR UNA VÁLVULA DE REGULACIÓN PARA EVITAR QUE LA PRESIÓN PUEDA SUPERAR ACCIDENTALMENTE EL VALOR DE TRABAJO.

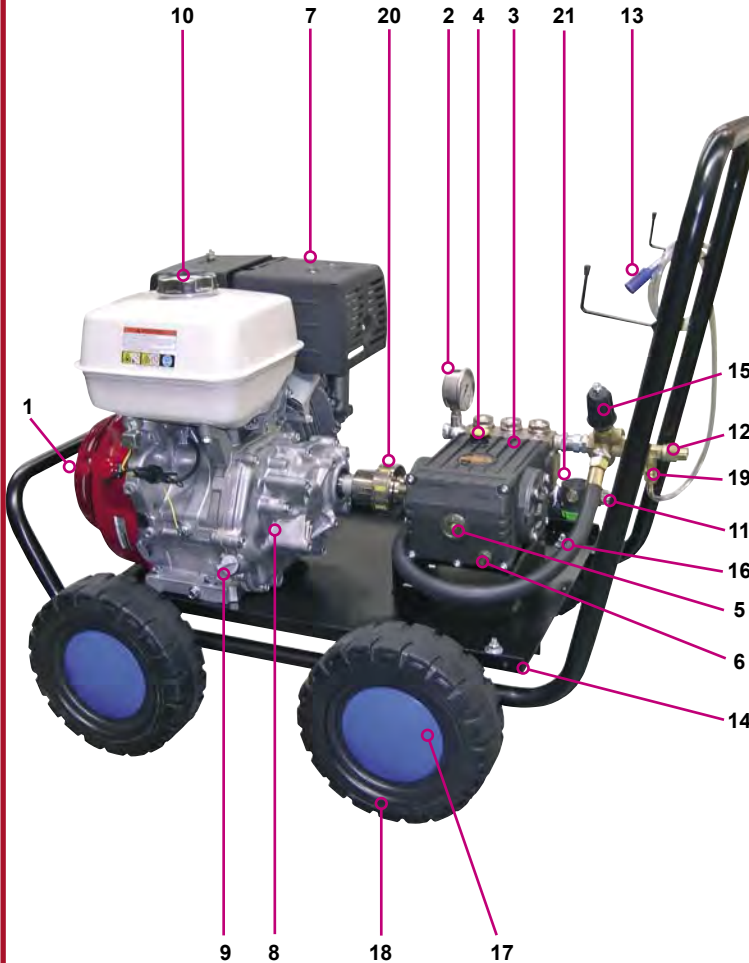
PARA LA ELECCIÓN DE ESTAS VÁLVULAS CONSULTEN A SU DISTRIBUIDOR.

- ✓ Antes de la puesta en marcha, comprobar el nivel de aceite. Se aconseja efectuar el primer cambio de aceite antes que se cumplan las primeras **25 horas** de funcionamiento. Los sucesivos cambios de aceite se deben realizar cada **300 horas** y con más frecuencia en casos de empleo excesivo (6 meses).
- ✓ Una vez puesta en marcha favorezcan el cebado teniendo abierto en envío. Después de su uso eviten que la bomba funcione en seco, esto puede causar un desgaste prematuro de los collarines, con la consiguiente anulación de la garantía.
- ✓ Después del uso de la bomba con productos químicos hagan funcionar la bomba con agua limpia durante algunos minutos. No exponerla a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo hay que hacer funcionar la bomba en seco aproximadamente unos 20 segundos para vaciar los tubos.

ADVERTENCIA:
EN CASO DE NO CUMPLIMIENTO DE ESTAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO SE CONSIDERA ANULADA LA GARANTÍA.

modelos AFG / AFD NIAGARA

DESCRIPCION



1	Arrancador motor
2	Manómetro
3	Bomba
4	Tapón llenado aceite
5	Testigo nivel de aceite
6	Tapón vaciado aceite
7	Tubo de escape
8	Motor
9	Varilla nivel de aceite
10	Tapón llenado gasolina
11	Entrada agua
12	Salida agua presión
13	Toma detergente
14	Estructura
15	Válvula regulación
16	Conducto retorno
17	Embellecedor de las ruedas
18	Rueda
19	Regulador detergente
20	Acoplamiento elástico
21	Filtro entrada agua

modelos AFG NIAGARA

INDICACIONES PARA EL USUARIO

Lea detenidamente este manual y siga las instrucciones para el empleo, montaje, desmontaje, mantenimiento y localización de averías.

Este equipo ha sido diseñado y fabricado para la limpieza de superficies, tales como paredes, vehículos, máquinas, edificios, etc.

LIMGE no se hace responsable de los daños originados por modificaciones indebidas en la máquina, o por utilizarla con otro fin distinto al que tiene, en particular proyectar agua a presión sobre personas, animales domésticos o aparatos eléctricos.



CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFG

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFG 150/11-R	150	660	5,5	2.800	HONDA	HAWK
AFG 200/11-R	200	660	7	2.800	KOHLER	HAWK

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFG

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFG 150/15-R	150	900	9	2.800	HONDA / KOHLER	INTERPUMP
AFG 170/13-R	170	780	9	2.800	HONDA / KOHLER	INTERPUMP
AFG 200/15-R	200	900	13	2.800	HONDA / KOHLER	INTERPUMP
AFG 250/15-R	250	900	13	2.800	HONDA / KOHLER	INTERPUMP

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS NIAGARA

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
NIAG 120/11	120	660	5,5	1.450	HONDA	HAWK
NIAG 120/21	120	1.260	9	1.450	HONDA	INTERPUMP
NIAG 150/15	150	900	9	1.450	HONDA	HAWK / INTERPUMP
NIAG 170/13	170	780	9	1.450	HONDA	HAWK / INTERPUMP
NIAG 200/15	200	900	13	1.450	HONDA / KOHLER	HAWK / INTERPUMP
NIAG 160/21	160	1.260	13	1.450	HONDA / KOHLER	HAWK / INTERPUMP
NIAG 240/15	240	900	13	1.450	HONDA / KOHLER	HAWK / INTERPUMP

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFG

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFG 200/30	200	1.800	20/18	1.450	HONDA/KOHLER	HAWK
AFG 300/21	300	1.260	20/18	1.450	HONDA/KOHLER	HAWK
AFG 140/40	140	2.400	20/18	1.450	HONDA/KOHLER	HAWK
AFG 400/15	400	900	20/18	1.450	HONDA/KOHLER	HAWK
AFG 240/30	240	1.800	20	1.450	HONDA	HAWK
AFG 500/15	500	900	24	1.450	HONDA	HAWK

INDICACIONES PARA EL USUARIO

Lea detenidamente este manual y siga las instrucciones para el empleo, montaje, desmontaje, mantenimiento y localización de averías.

Este equipo ha sido diseñado y fabricado para la limpieza de superficies, tales como paredes, vehículos, máquinas, edificios, etc.

LIMGE no se hace responsable de los daños originados por modificaciones indebidas en la máquina, o por utilizarla con otro fin distinto al que tiene, en particular proyectar agua a presión sobre personas, animales domésticos o aparatos eléctricos.

**modelos
AFD**

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFD

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFD 200/15	200	900	12	1.450	LOMBARDINI	HAWK / INTERPUMP



CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFD

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFD 200/15	200	900	15	1.450	HATZ	HAWK / INTERPUMP
AFD 200/21	200	1.260	15	1.450	HATZ	HAWK / INTERPUMP
AFD 250/15	250	900	15	1.450	HATZ	HAWK / INTERPUMP

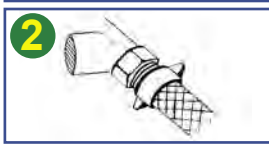


CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFD

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	R.P.M.	MOTOR	BOMBA
AFD 200/25	200	1.500	19	1.450	LOMBARDINI	HAWK
AFD 200/30	200	1.800	19	1.450	LOMBARDINI	HAWK
AFD 300/21	300	1.260	19	1.450	LOMBARDINI	HAWK
AFD 140/40	140	2.400	19	1.450	LOMBARDINI	HAWK
AFD 400/15	400	900	19	1.450	LOMBARDINI	HAWK



modelos AFG / AFD NIAGARA



INSTALACIÓN

Antes de la puesta en marcha de la máquina es necesario que ésta esté bien instalada, para ello se recomienda seguir los siguientes pasos: Sitúe la máquina sobre una superficie estable y horizontal, para que no pueda verterse el combustible.

21 Llenar el depósito de combustible adecuado (gasolina o gas-oil), realice esta operación en un lugar bien ventilado y donde no haya presencia de fuego (chispas, cigarrillos, soldadura, etc.).

1 Conectar el tubo de alimentación de agua a la red de distribución o al depósito de agua. Asegurese de que la conexión es firme y de que los cabezales no están dañados.

2 Conectar el tubo de alimentación a la entrada de agua.

3 Conectar la manguera de presión de agua a la salida de agua.

4 Unir el otro extremo de la manguera de presión a la pistola. Asegúrese de que la unión de alta presión está fuertemente cerrada.

✓ Cerrar a mano todas las rosca o conexiones, utilizando dos llaves planas PL-20 ó llaves inglesas, una en cada extremo (racor, pistola manguera) evitando así posibles daños o deterioros en los racores.

✓ ALIMENTACIÓN DE AGUA: La bomba obtendrá la alimentación de agua a través del depósito de agua o de la propia red, el depósito hará posible que se puedan efectuar trabajos en donde la alimentación de agua no sea suficiente, durante las pausas de trabajo se rellenará de nuevo el depósito.

Para eliminar eventuales residuos de fabricación en el circuito de la bomba, poner la máquina en marcha la primera vez durante un minuto aproximadamente sin pistola, lanza y tobera.

PUESTA EN MARCHA

Para la puesta en marcha es imprescindible haber seguido correctamente las instrucciones de la sección anterior.

5 Antes de poner en marcha el equipo compruebe que la lanza no esté libre ni abierta, tenga en cuenta que la salida de agua a alta presión la convierte en un látigo peligroso.

6 Sujete la pistola y asegúrese de que el seguro de la misma está quitado.

1 Abrir el paso de agua de la red. Compruebe el nivel de aceite antes de comenzar. Arranque el motor, siguiendo las instrucciones del mismo que se adjuntan. Deje funcionar el equipo un minuto al ralentí hasta que alcance las condiciones normales de funcionamiento. El equipo alcanzará la presión de servicio, que podrá comprobar con el manómetro.

7 Pulse el gatillo de la pistola para que salga el aire que ha quedado en la pistola. Inmediatamente empezará a salir el agua a presión

PUESTA EN MARCHA:

✓ Colocar la máquina horizontalmente sobre una base segura para evitar que se desplace.

✓ Colocar la máquina de tal manera que las emisiones puedan salir libremente sin causar ningún peligro.

✓ Comprobar el nivel de aceite del motor y de la bomba.

✓ Comprobar si hay suficiente carburante o combustible en los depósitos.

En caso de que no funcione correctamente, consulte la sección "Inconvenientes más comunes y soluciones" de este mismo manual

COMBUSTIBLE

- ✓ Si su máquina es de gasolina, modelos AFG, use gasolina de automóvil, preferiblemente sin plomo, nunca mezcle aceite-gasolina o gasolina sucia. La capacidad del depósito varía entre 5,9 y 6,5 litros.
- ✓ Si su máquina es diesel, modelos AFD, use gas-oil según las instrucciones del fabricante del motor.
- ✓ A la hora de manipular el combustible, tenga siempre en cuenta que son muy inflamables e incluso explosivos.

PARADA DEL EQUIPO

Para apagar la máquina, apague el motor según las instrucciones del mismo que se adjuntan:

19 En caso de parada urgente, gire el interruptor del motor a la posición **OFF** o **de paro**.

1 Cierre el paso de agua de la red que alimenta a la máquina.

8 Descargar la pistola de agua a presión.



USO DE DETERGENTES Y ANTICONGELANTES

Esta hidrolimpiadora ha sido proyectada para ser usada con los detergentes suministrados o aconsejados por el fabricante. Para la protección del medio ambiente, es aconsejable seguir las instrucciones que se encuentren en el envase del detergente.

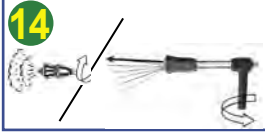
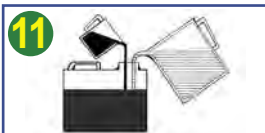
11 Elija el más adecuado a la superficie a lavar y dilúyalo con agua según las indicaciones del envase.

12 Introduzca el tubo de entrada de detergente de la hidrolimpiadora en la disolución ya preparada y lleve a cabo los siguientes pasos.

13 Abra el grifo de detergente girándolo hacia arriba.

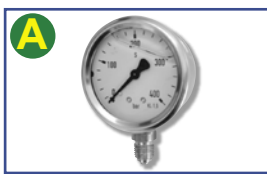
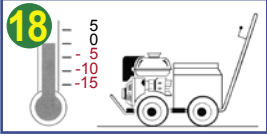
14 Gire el mango de la boquilla hacia su izquierda (ver dibujo), en la posición de baja presión y el detergente saldrá cuando apriete el gatillo. Una vez haya terminado, se recomienda hacer funcionar la máquina durante un minuto con agua limpia, con el grifo de detergente abierto para limpiar los residuos de detergente.

Si desea usar un anticongelante, proceda de la misma manera. Lea siempre las instrucciones del envase del producto químico. Ponga el conducto de la entrada de agua en el recipiente del anticongelante. Haga funcionar la máquina hasta que salga anticongelante por la lanza. Aspire anticongelante también por el conducto del detergente.



**modelos
AFG / AFD
NIAGARA**

modelos AFG / AFD NIAGARA



USO CORRECTO

LIMGE recomienda, para el funcionamiento óptimo de la bomba usar agua dulce limpia o bien con una baja proporción de detergente. Cuando el agua tiene una dureza elevada y se deja parada la máquina, se pueden formar depósitos calcáreos que dificultan la puesta en marcha de la bomba. Conviene expulsar el agua cuando vaya a estar mucho tiempo parada.

15 No exponga la máquina a la lluvia y no dirija el chorro de agua hacia la propia máquina.

16 Procure que la ventilación sea la adecuada. No la cubra de forma que pueda faltarle el aire durante el funcionamiento.

17 LIMGE recomienda no tener la máquina en marcha sin sacar agua más de 2 o 3 minutos, ya que el agua a alta presión vuelve por el conducto de retorno a entrar en la bomba y se calienta rápidamente, acortando así la vida útil de la misma. En estos casos es aconsejable parar la máquina. No se debe nunca trabajar con la hidrolimpiadora con el caudal de agua inferior al 10% del nominal.

EJEMPLO:

AFG 150/900 h - NECESITAMOS COMO MÍNIMO 990 litros hora (16,5 l/min.) EVITANDO DAÑOS POR CAVITACIÓN DE BOMBA.

18 Procure que el equipo no esté expuesto a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo en el interior de la bomba hágala funcionar en seco durante unos 20 segundos para vaciar los tubos o bien use anticongelante como se ha explicado.

La presión máxima a la que puede funcionar el equipo depende de la válvula reguladora de presión. Accionando el depósito de apertura de dicha válvula se puede aumentar o disminuir la presión de trabajo, sin embargo, LIMGE no se hace responsable si se manipula este dispositivo de seguridad, se ajustan todas las válvulas de fábrica en función de la intensidad nominal de motor. Dependiente de la presión y caudal nominal de la hidrolimpiadora.

Si se usa un alargador para conectar la máquina a la red eléctrica, asegúrese de que la toma de corriente es perfecta.

No abra la carcasa que protege a la máquina cuando ésta esté funcionando.

PROTECCIÓN CONTRA CONGELACIÓN

EN CASO DE QUE EN EL LUGAR DEL ALMACENAMIENTO EXISTA LA POSIBILIDAD DE QUE SE CONGELARA LA MÁQUINA, DEBERÁ USARSE ANTICONGELANTE PARA PROTEGERLA, TANTO A ELLA MISMA COMO A LAS MANGUERAS. EN CASO DE QUE LA TEMPERATURA EXTERIOR LLEGARÁ A ALCANZAR LOS -10°C DEBERÁ DESMONTARSE EL MANÓMETRO **A** Y GUARDARLO EN SITIO SEGURO PARA QUE NO SE CONGELE.

Las partes que contengan agua se protegerán de la siguiente manera:

✓ Impulsar con la manguera de succión tanto anticongelante en la bomba hasta que cada parte que normalmente está llena con agua esté llena con anticongelante, en la salida del agua no tienen que aparecer mas burbujas.

¡Antes de poner la hidrolimpiadora nuevamente en marcha cuando existan bajas temperaturas asegurarse que ninguna pieza esté congelada!

MANTENIMIENTO

✓ La ejecución de estas simples operaciones evitarán inconvenientes que podrian aparecer con el tiempo y uso.

✓ Todas la operaciones de mantenimiento deben ser realizadas con la máquina parada y fría. Para prevenir inconvenientes, extraiga la llave del interruptor del motor y desconecte los capuchones de las bujías. No fume ni permita la presencia de fuego o chispas durante el mantenimiento.

✓ Antes de cada uso compruebe que las conexiones eléctricas y los empalmes de presión no presentan ningún problema, y que el motor no presenta ninguna irregularidad, como fugas de combustible, aceite, etc.

CAMBIO DE ACEITE DE LA BOMBA Y MOTOR:

El primer cambio de aceite se realizará después de 25 horas de trabajo, todos los demás se harán después de 300 horas de trabajo o por lo menos una vez cada 6 meses.

EL CAMBIO DE ACEITE SE REALIZARÁ DEL SIGUIENTE MODO:

- ✓ Con el motor apagado .
- ✓ Desenroscar nivel de aceite.
- ✓ Poner un recipiente en la salida de aceite.
- ✓ Desenroscar el tapón y dejar que salga todo el aceite.
- ✓ Enroscar el tapón del aceite y colocarla en su fijador.
- ✓ Abrir el tapón con varilla para medir, introducir el aceite nuevo hasta su límite máximo permitido. El mantenimiento de la hidrolimpiadora es tan sencillo que el tenerse en cuenta aumentará la efectividad de su trabajo. Para lograr que la máquina funcione por mucho tiempo sin problemas, es necesario un minuto de cuidados y mantenimiento.
- ✓ Procurar que roscas y conexiones, racords etc., estén limpios de cualquier suciedad.
- ✓ Antes de unir la lanza con la pistola, procurar que las partes donde se acoplen estén siempre limpias.

EL MANTENIMIENTO DEBERÁ REALIZARSE CADA CIERTO TIEMPO, PARA REALIZAR ESTE TRABAJO ES IMPORTANTE SEGUIR LAS SIGUIENTES NORMAS DE SEGURIDAD:

- ✓ Todos los trabajos de mantenimiento se realizarán con el motor desconectado y procurando que las mangueras no tengan presión.
- ✓ Deberán acatarse todas las instrucciones en las que se indique de parar el motor.
- ✓ El trabajo de inspección y mantenimiento deberá llevarse a cabo por un personal especializado, cualificado y autorizado.
- ✓ Una vez hecho el mantenimiento, deberán tomarse en cuenta todas las medidas de seguridad al poner de nuevo la máquina en marcha.
- ✓ Según las normas de dispersión de líquidos en máquinas de alta presión a chorro es necesario una inspección cada 12 meses. El resultado deberá darse por escrito.

PERIODOS DE MANTENIMIENTO:

La hidrolimpiadora de alta presión está construida con el propósito de durar mucho tiempo procurando causar los menos problemas posibles durante el trabajo. Por esta razón es necesario un mínimo de cuidados e inspecciones. La siguiente lista muestra con cuanta frecuencia se tendrán que hacer ciertas inspecciones:

DIARIAMENTE

- ✓ Comprobar el nivel de aceite de la bomba y motor, en caso de que el aceite de la bomba tenga un color blanquecino, es debido a fugas en las juntas de alta presión y habría que sustituirlas..
- ✓ Comprobar filtro de agua y combustible, limpiarlo/cambiarlo.
- ✓ Comprobar que mangueras etc., no tengan ninguna fuga.

MENSUALMENTE

- ✓ Comprobar filtro de combustible del motor y si es necesario cambiarlo .
- ✓ Comprobar sistema de ventilación de motor y limpieza en caso necesario.
- ✓ Limpieza y engrase de todos los enchufes rápidos del equipo para evitar el desgaste de juntas en los mismos y posteriores fugas.

ANUALMENTE

- ✓ Comprobar según las normas de dispersión de líquidos (por un personal autorizado y cualificado).
- ✓ Vaciar y limpiar los dos depósitos de diesel y gasolina (en caso de hidrolimpiadora motor explosión).

CADA 500 HORAS

- ✓ Cambio de cueros y válvulas de la bomba, este periodo puede acortarse en función de las condiciones de trabajo del equipo
- ✓ Revision de funcionamiento, limpieza y engrase de la válvula de regulacion de presion.

Todas las operaciones de mantenimiento deben de ser realizadas con la máquina parada y con el motor frío.

modelos AFG / AFD NIAGARA

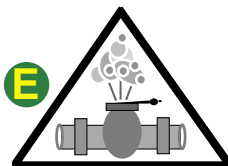
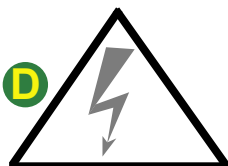
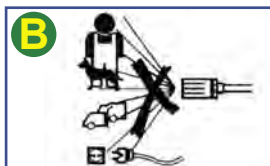
SIMBOLOS PRESENTES EN LA HIDROLIMPIADORA

B No dirigir el chorro contra personas, animales, tomas de corriente en la misma máquina.

C ATENCIÓN

D ATENCIÓN (Peligro de electrocución).

E PELIGRO (Alta presión).



INCONVENIENTES MAS COMUNES Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
MOTOR NO ARRANCA	1 Falta de gasolina. 2 Filtro de gasolina sucio. 3 Carburante erróneo. 4 Portón abierto.	1 Llenar depósito. 2 Cambiar filtro. 3 Vaciar y llenar depósito y sistema de gasolina. 4 Cerrar portón.
MOTOR SE PARA	1 Motor está todavía=min. 2 Filtro de gasolina sucio. 3 Depósito de gasolina vacío. 4 Obstrucción circuito hídrico.	1 Arrancar de nuevo. 2 Limpiarlo. 3 Llenarlo. 4 Limpiar boquilla.
MOTOR SE PONE EN MARCHA PERO NO SE PRODUCE PRESIÓN PARA EL TRABAJO	1 Regulación de presión=min. 2 Manguera y accesorios congelados. 3 Alimentación insuficiente de agua. 4 Obstruido filtro de agua. 5 Boquilla obstruida.	1 Regular la presión según su deseo. 2 Manguera, accesorios bomba etc., descongelar. 3 Conectar a la alimentación de agua. 4 Limpiar filtro. 5 Limpiar boquilla.
PRESIÓN DEMASIADO ALTA	1 Boquilla obstruida.	1 Limpiar boquilla.
PRESIÓN LA BOMBA VIBRA	1 Aire dentro de manguera o bomba. 2 Manguera doblada.	1 Poner la máquina a presión baja con la pistola abierta hasta que se estabilice. 2 Colocar manguera recta.
PRESIÓN CONSTANTE PERO DEMASIADO BAJA	1 Regulación de presión puesto al mínimo. 2 Boquilla gastada. 3 Boquilla regulable abierta (detergente).	1 Regular la presión a deseo. 2 Intercambiar la boquilla. 3 Cerrar la boquilla regulable situada en punta lanza.

Si hubiera algún problema que no esté aquí mencionado, por favor comuníquense con el servicio postventa más cercano.

INDICACIONES MUY IMPORTANTES PARA LA INSTALACIÓN Y USO

**modelo
AFT**

Las bombas están construidas para bombear agua limpia dulce o agua mezclada con diferentes productos de adición agregados en bajos porcentajes. En los casos de empleo con agua salada o productos químicos agresivos y el en caso en que los puntos ilustrados a continuación no estuviesen claros, consulten a su distribuidor.

ATENCIÓN: UNA INSTALACIÓN INCORRECTA DEL SISTEMA DE BOMBEO PUEDE CAUSAR ACCIDENTES A LAS PERSONAS Y DAÑOS MATERIALES.

- ✓ La bomba no debe ser utilizada a presiones o revoluciones superiores a las previstas en este manual para cada modelo.
- ✓ La bomba debe ser instalada horizontalmente respecto a la base para favorecer una lubricación óptima.
- ✓ El conducto de aspiración de la bomba debe ser del mismo diámetro o mayor al de la boca de aspiración, nunca inferior. Es importante que este conducto presente la menor cantidad de estrangulamientos posibles (codos, empalmes a T, reducciones, etc.). Cada junta del conducto de aspiración debe ser adecuadamente aislada con cinta de teflón o algún producto similar para evitar pérdidas o aspiración de aire (cavitación).
- ✓ Es indispensable un filtro para retener las impurezas.
- ✓ El conducto de envío debe ser capaz de resistir las presiones de trabajo de la bomba. Los tramos demasiado estrechos pueden provocar pérdidas de presión de la lanza.

COMO PREVENCIÓN DE ACCIDENTES FÍSICOS Y MATERIALES ES INDISPENSABLE INSTALAR UNA VÁLVULA DE REGULACIÓN PARA EVITAR QUE LA PRESIÓN PUEDA SUPERAR ACCIDENTALMENTE EL VALOR DE TRABAJO.

PARA LA ELECCIÓN DE ESTAS VÁLVULAS CONSULTEN A SU DISTRIBUIDOR.

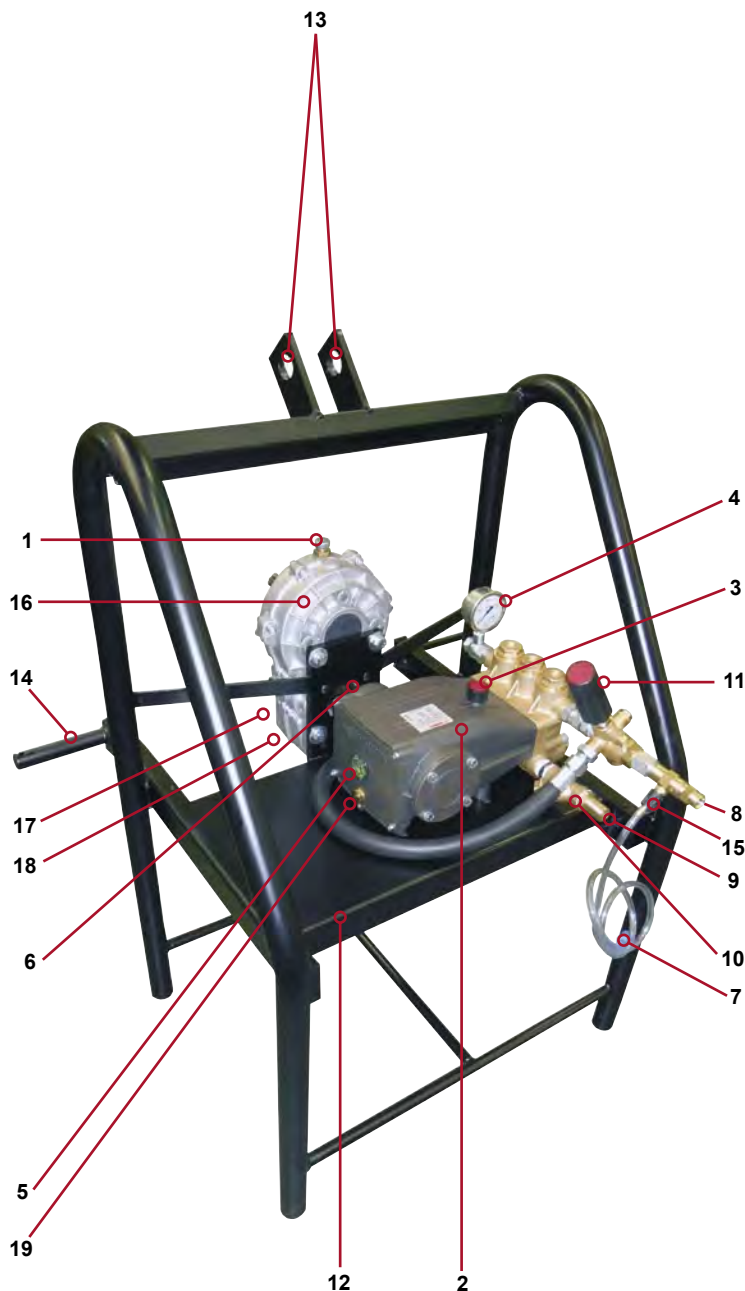
- ✓ Antes de la puesta en marcha, comprobar el nivel de aceite. Se aconseja efectuar el primer cambio de aceite antes que se cumplan las primeras **25 horas** de funcionamiento. Los sucesivos cambios de aceite se deben realizar cada **300 horas** y con más frecuencia en casos de empleo excesivo (6 meses).
- ✓ Una vez puesta en marcha favorezcan el cebado teniendo abierto en envío. Después de su uso eviten que la bomba funcione en seco, esto puede causar un desgaste prematuro de los collarines, con la consiguiente anulación de la garantía.
- ✓ Después del uso de la bomba con productos químicos hagan funcionar la bomba con agua limpia durante algunos minutos. No exponerla a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo hay que hacer funcionar la bomba en seco aproximadamente unos 20 segundos para vaciar los tubos.



ADVERTENCIA:
EN CASO DE NO CUMPLIMIENTO DE ESTAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO SE CONSIDERA ANULADA LA GARANTIA.

DESCRIPCION

1	Tapón llenado de aceite del multiplicador
2	Bomba
3	Tapón llenado aceite
4	Manómetro
5	Testigo nivel aceite de la bomba
6	Piñón acoplamiento
7	Toma detergente
8	Salida agua alta presión
9	Entrada agua
10	Filtro entrada agua
11	Valvula regulación
12	Extructura
13	Agujeros pasantes
14	Apoyos para tractor
15	Regulador detergente
16	Multiplicador
17	Testigo nivel aceite del multiplicador
18	Tapón vaciado aceite del multiplicador
19	Tapón vaciado aceite de la bomba



INDICACIONES PARA EL USUARIO

Lea detenidamente este manual y siga las instrucciones para el empleo, montaje, desmontaje, mantenimiento y localización de averías.

Este equipo ha sido diseñado y fabricado para la limpieza de superficies, tales como paredes, vehículos, máquinas, edificios, etc.

LIMGE no se hace responsable de los daños originados por modificaciones indebidas en la máquina, o por utilizarla con otro fin distinto al que tiene, en particular proyectar agua a presión sobre personas, animales domésticos o aparatos eléctricos.

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS AFT

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	TENSION V	MOTOR	BOMBA
AFT 200/15	200	900	7,5	350 / 400	TRACTOR	HAWK / INTERPUMP
AFT 200/21	200	1.600	10	350 / 400	TRACTOR	HAWK / INTERPUMP
AFT 250/15	250	900	10	350 / 400	TRACTOR	HAWK / INTERPUMP
AFT 200/25	200	1.500	12,5	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 200/30	200	1.800	15	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 200/42*	200	2.520	20	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 140/40*	140	2.400	15	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 300/21	300	1.260	15	350 / 400	TRACTOR	HAWK

* NECESARIA PRESION MINIMA 3 BAR EN AGUA DE ALIMENTACION

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	TENSION V	MOTOR	BOMBA
AFT 280/40*	280	2.400	28,7	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 280/60*	280	3.600	43	350 / 400	TRACTOR	HAWK
AFT 280/80*	280	4.800	57,5	350 / 400	TRACTOR	HAWK

* NECESARIA PRESION MINIMA 3 BAR EN AGUA DE ALIMENTACION

INSTALACION

Antes de la puesta en marcha de la máquina es necesario que ésta esté bien instalada, para ello se recomienda seguir los siguientes pasos:

Sítue la máquina sobre una superficie estable y horizontal.

Sujetarla al tractor a través de los puntos de anclaje y asegurarse que la transmisión quede totalmente horizontal.

① Conectar el tubo de alimentación de agua a la red de distribución o al depósito de agua. Asegurese de que la conexión es firme y de que los cabezales no están dañados.

② Conectar el tubo de alimentación a la entrada de agua.

③ Conectar la manguera de presión de agua a la salida de agua.

④ Unir el otro extremo de la manguera de presión a la pistola. Asegúrese de que la unión de alta presión está fuertemente cerrada.

✓ Para eliminar eventuales residuos de fabricación en el circuito de la bomba, poner la máquina en marcha la primera vez durante un minuto aproximadamente sin pistola, lanza y tobera.

NOTA:

Para modelos de 40 a 80 l/h. es obligatorio usar bomba de alimentación.

**modelo
AFT**



1



2



3



4



modelo AFT

PUESTA EN MARCHA

Para la puesta en marcha es imprescindible haber seguido correctamente las instrucciones de la sección anterior.

5



5 Antes de poner en marcha el equipo compruebe que la lanza no esté libre ni abierta, tenga en cuenta que la salida de agua a alta presión la convierte en un látigo peligroso.

6



6 Sujete la pistola y asegúrese de que el seguro de la misma está quitado.

1



1 Abrir el paso de agua de la red.

Compruebe el nivel de aceite antes de comenzar. Arranque el tractor, siguiendo las instrucciones del mismo que se adjuntan. Deje funcionar el equipo un minuto al ralentí hasta que alcance las condiciones normales de funcionamiento. El equipo alcanzará la presión de servicio, que podrá comprobar con el manómetro.

7



7 Pulse el gatillo de la pistola para que salga el aire que ha quedado en la pistola. Inmediatamente empezará a salir el agua a presión

En caso de que no funcione correctamente, consulte la sección "Inconvenientes más comunes y soluciones" de este mismo manual.

8



PARADA DEL EQUIPO

Para el motor del tractor.

1 Cierre el paso de agua de la red que alimenta a la máquina.

8 Descargar la pistola de agua a presión.

11



USO DE DETERGENTES Y ANTICONGELANTES

Esta hidrolimpiadora ha sido proyectada para ser usada con los detergentes suministrados o aconsejados por el fabricante. Para la protección del medio ambiente, es aconsejable seguir las instrucciones que se encuentren en el envase del detergente.

11 Elija el más adecuado a la superficie a lavar y dilúyalo con agua según las indicaciones del envase.

12



12 Introduzca el tubo de entrada de detergente de la hidrolimpiadora en la disolución ya preparada y lleve a cabo los siguientes pasos.

13 Abra el grifo de detergente girándolo hacia arriba.

13



14 Gire el mango de la boquilla hacia su izquierda (ver dibujo), en la posición de baja presión y el detergente saldrá cuando apriete el gatillo. Una vez haya terminado, se recomienda hacer funcionar la máquina durante un minuto con agua limpia, con el grifo de detergente abierto para limpiar los residuos de detergente.

14



Si desea usar un anticongelante, proceda de la misma manera. Lea siempre las instrucciones del envase del producto químico. Ponga el conducto de la entrada de agua en el recipiente del anticongelante. Haga funcionar la máquina hasta que salga anticongelante por la lanza. Aspire anticongelante también por el conducto del detergente.

USO CORRECTO

LIMGE recomienda, para el funcionamiento óptimo de la bomba usar agua dulce limpia o bien con una baja proporción de detergente. Cuando el agua tiene una dureza elevada y se deja parada la máquina, se pueden formar depósitos calcáreos que dificultan la puesta en marcha de la bomba. Conviene expulsar el agua cuando vaya a estar mucho tiempo parada.

15 No exponga la máquina a la lluvia y no dirija el chorro de agua hacia la propia máquina.

16 Procure que la ventilación sea la adecuada. No la cubra de forma que pueda faltarle el aire durante el funcionamiento.

17 LIMGE recomienda no tener la máquina en marcha sin sacar agua más de 2 o 3 minutos, ya que el agua a alta presión vuelve por el conducto de retorno a entrar en la bomba y se calienta rápidamente, acortando así la vida útil de la misma. En estos casos es aconsejable parar la máquina. Tampoco es recomendable usar la máquina sin agua.

18 Procure que el equipo no esté expuesto a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo en el interior de la bomba hágala funcionar en seco durante unos 20 segundos para vaciar los tubos o bien use anticongelante como se ha explicado.

La presión máxima a la que puede funcionar el equipo depende de la válvula reguladora de presión. Accionando el dispositivo de apertura de dicha válvula se puede aumentar o disminuir la presión de trabajo, sin embargo, LIMGE no se hace responsable si se manipula este dispositivo de seguridad.

No abra la carcasa que protege a la máquina cuando ésta esté funcionando.

modelo AFT

15



16



17



17



18



MANTENIMIENTO

La ejecución de estas simples operaciones evitará algunos inconvenientes que podrían aparecer con el tiempo y uso.

SUSTITUCIÓN DEL ACEITE DE LA BOMBA:

✓ Sustituir el aceite de la bomba después de las primeras 25 horas y a partir de entonces cada 300 horas de trabajo aproximadamente o con más frecuencia en caso de uso excesivo (seis meses).

✓ Quitar el tapón de salida y dejar salir completamente el aceite.

✓ Poner el tapón de nuevo y verter el aceite por el agujero de entrada de aceite, en la parte superior de la bomba, hasta que alcance el nivel normal visible en la señal.

✓ Se recomienda usar un aceite SAE 15/40.

MULTIPLICADOR:

✓ Cada 300 horas de trabajo o aproximadamente seis meses, cambiar la valvulina (aceite SAE 90) del multiplicador, siguiendo el mismo procedimiento que para la bomba.

Todas las operaciones de mantenimiento deben de ser realizadas con la máquina parada y desconectada del tractor.

Además se recomienda que acuda a LIMGE para las siguientes operaciones:

Cambio de junta de bombas, cada 500 horas.

Cambio boquilla de lanza, cada 200 horas.

modelo AFT

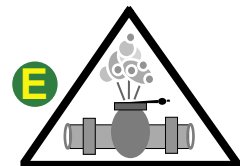
SIMBOLOS PRESENTES EN LA HIDROLIMPIADORA



B No dirigir el chorro contra personas, animales, tomas de corriente en la misma máquina.

C ATENCIÓN

E PELIGRO (Alta presión).



INCONVENIENTES MAS COMUNES Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
PRESIÓN IRREGULAR	1 Aspiración de aire. 2 Válvulas sucias o desgastadas. 3 Collarines desgastados.	1 Comprobar tubo y conexiones a la red de agua. 2 Limpiar o cambiar. 3 Comprobar y cambiar.
PRESIÓN DEMASIADO BAJA	1 Aspiración de aire. 2 Válvulas sucias o desgastadas. 3 Válvula regulación atascada. 4 Boquilla desgastada.	1 Comprobar tubos y conexiones a la red de agua. 2 Limpiar o cambiar. 3 Mover adelante y atrás el mando de la válvula. 4 Cambiar la boquilla.
LA BOMBA PIERDE AGUA	1 Collarines desgastados.	1 Comprobar y cambiar.
PRESENCIA DE AGUA EN EL ACEITE	1 Alta humedad en el ambiente.	1 Cambiar el aceite con más frecuencia.
RUIDO	1 Aspiración de aire. 2 Muelles de la válvula de aspiración o envío rotos. 3 Cuerpos extraños en la válvula de aspiración. 4 Cojinetes desgastados. 5 Grifo detergente abierto. 6 Tanque detergente vacío.	1 Comprobar que los conductos de aspiración sean estancos. 2 Sustituir. 3 Limpiar válvulas de aspiración y suministro. 4 Sustituir los cojinetes. 5 Cerrar grifo. 6 Rellenar.

INDICACIONES MUY IMPORTANTES PARA LA INSTALACIÓN Y USO

**modelo
EH**

Las bombas están construidas para bombear agua limpia dulce o agua mezclada con diferentes productos de adición agregados en bajos porcentajes. En los casos de empleo con agua salada o productos químicos agresivos y el en caso en que los puntos ilustrados a continuación no estuviesen claros, consulten a su distribuidor.

ATENCIÓN: UNA INSTALACIÓN INCORRECTA DEL SISTEMA DE BOMBEO PUEDE CAUSAR ACCIDENTES A LAS PERSONAS Y DAÑOS MATERIALES.

- ✓ La bomba no debe ser utilizada a presiones o revoluciones superiores a las previstas en este manual para cada modelo.
- ✓ La bomba debe ser instalada horizontalmente respecto a la base para favorecer una lubricación óptima.
- ✓ El conducto de aspiración de la bomba debe ser del mismo diámetro o mayor al de la boca de aspiración, nunca inferior. Es importante que este conducto presente la menor cantidad de estrangulamientos posibles (codos, empalmes a T, reducciones, etc.). Cada junta del conducto de aspiración debe ser adecuadamente aislada con cinta de teflón o algún producto similar para evitar pérdidas o aspiración de aire (cavitación).
- ✓ Es indispensable un filtro para retener las impurezas.
- ✓ El conducto de envío debe ser capaz de resistir las presiones de trabajo de la bomba. Los tramos demasiado estrechos pueden provocar pérdidas de presión de la lanza.

COMO PREVENCIÓN DE ACCIDENTES FÍSICOS Y MATERIALES ES INDISPENSABLE INSTALAR UNA VÁLVULA DE REGULACIÓN PARA EVITAR QUE LA PRESIÓN PUEDA SUPERAR ACCIDENTALMENTE EL VALOR DE TRABAJO.

PARA LA ELECCIÓN DE ESTAS VÁLVULAS CONSULTEN A SU DISTRIBUIDOR.

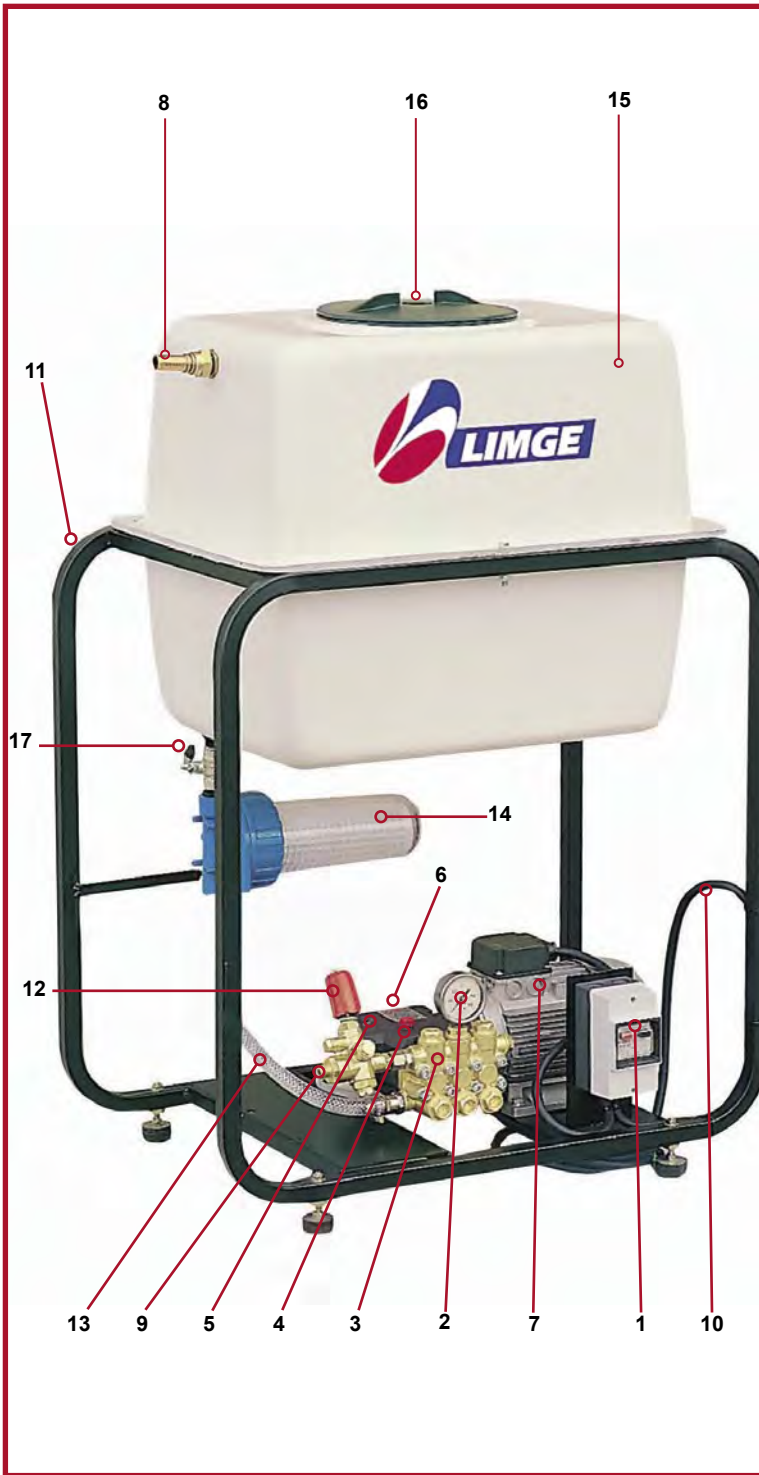
- ✓ Antes de la puesta en marcha, comprobar el nivel de aceite. Se aconseja efectuar el primer cambio de aceite antes que se cumplan las primeras **25 horas** de funcionamiento. Los sucesivos cambios de aceite se deben realizar cada **300 horas** y con más frecuencia en casos de empleo excesivo (6 meses).
- ✓ Una vez puesta en marcha favorezcan el cebado teniendo abierto en envío. Después de su uso eviten que la bomba funcione en seco, esto puede causar un desgaste prematuro de los collarines, con la consiguiente anulación de la garantía.
- ✓ Después del uso de la bomba con productos químicos hagan funcionar la bomba con agua limpia durante algunos minutos. No exponerla a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo hay que hacer funcionar la bomba en seco aproximadamente unos 20 segundos para vaciar los tubos.



ADVERTENCIA:
EN CASO DE NO CUMPLIMIENTO DE ESTAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO SE CONSIDERA ANULADA LA GARANTIA.

DESCRIPCION

- | | |
|----|---|
| 1 | Interruptor |
| 2 | Manómetro |
| 3 | Bomba |
| 4 | Tapón llenado aceite |
| 5 | Testigo nivel aceite de la bomba |
| 6 | Tapón extracción del aceite de la bomba |
| 7 | Motor eléctrico |
| 8 | Entrada agua |
| 9 | Salida agua a presión |
| 10 | Cable eléctrico |
| 11 | Estructura |
| 12 | Válvula regulación |
| 13 | Conducto alimentación |
| 14 | Filtro entrada agua |
| 15 | Depósito agua |
| 16 | Tapón depósito |
| 17 | Llave de paso de agua |



INDICACIONES PARA EL USUARIO

Lea detenidamente este manual y siga las instrucciones para el empleo, montaje, desmontaje, mantenimiento y localización de averías.

Este equipo ha sido diseñado y fabricado para la limpieza de superficies, tales como paredes, vehículos, máquinas, edificios, etc.

LIMGE no se hace responsable de los daños originados por modificaciones indebidas en la máquina, o por utilizarla con otro fin distinto al que tiene, en particular proyectar agua a presión sobre personas, animales domésticos o aparatos eléctricos.

**modelo
EH**

CARACTERISTICAS DE LOS MODELOS EH

MODELO	PRESION BAR	CAUDAL l/h	POTENCIA H.P.	TENSION V	R.P.M.	BOMBA
EH - 11 MF	40 - 50	660	2	230 - MF	1.450	HAWK
EH - 11 TF	40 - 50	660	2	230/400 - TF	1.450	HAWK
EH - 14 MF	40 - 50	840	3	230 - MF	1.450	INTERPUMP
EH - 14 TF	40 - 50	840	3	230/400 - TF	1.450	INTERPUMP
EH - 15 TF	40 - 50	900	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
EH - 21 TF	40 - 50	1.260	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK / INTERPUMP
EH - 25 TF	40 - 50	1.500	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK
EH - 30 TF	40 - 50	1.800	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK
EH - 40 TF	40 - 50	2.400	5,5	230/400 - TF	1.450	HAWK
EH - 40 TF 7	40 - 65	2.400	7,5	230/400 - TF	1.450	HAWK



INSTALACIÓN

Antes de la puesta en marcha de la máquina es necesario que ésta esté bien instalada, para ello se recomienda seguir los siguientes pasos:

✓ Sitúe la máquina encima de una superficie plana y horizontal, de forma que no haya posibilidad de que vuelque o caiga durante su uso. Es aconsejable dejar un espacio libre debajo de la máquina para permitir la correcta ventilación del motor.

✓ La instalación de la toma de corriente debe ser realizada por personal autorizado.

✓ Conectar a un interruptor provisto de fusibles adecuados a la potencia de la máquina y obligatoriamente provisto de toma de tierra.

✓ LIMGE rehusa las responsabilidades derivadas por no observar estas normas de gran importancia para el usuario.

① Conectar el tubo de alimentación de agua a la red de distribución o al depósito de agua. Asegúrese de que la conexión es firme y de que los cabezales no estén dañados.

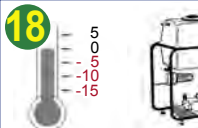
② Conectar el tubo de alimentación de agua a la entrada de agua.

③ Conectar la manguera de presión de agua a la salida de agua de alta presión.

Para eliminar eventuales residuos de fabricación en el circuito de la bomba, poner la máquina en marcha la primera vez durante dos o tres minutos aproximadamente.



modelo EH



PUESTA EN MARCHA

Para la puesta en marcha es imprescindible haber seguido correctamente las instrucciones de la sección anterior.

1 Abrir el paso de agua de la red, una vez lleno el depósito de agua del equipo, la boya no permite que entre más agua en el depósito.

10 Pulse el botón **ON**. El equipo alcanzará la presión de servicio, que podrá comprobar con el manómetro. El nivel de agua del depósito es también visible.

En caso de que no funcione correctamente, consulte la sección "Inconvenientes más comunes y soluciones" de este mismo manual.

PARADA DEL EQUIPO

9 Para apagar la máquina, pulsar el botón **OFF**, para apagar el motor.

1 Cierre el paso de agua de la red que alimenta a la máquina.

USO CORRECTO

LIMGE recomienda, para el funcionamiento óptimo de la bomba usar agua dulce limpia o bien con una baja proporción de detergente. Cuando el agua tiene una dureza elevada y se deja parada la máquina, se pueden formar depósitos calcáreos que dificultan la puesta en marcha de la bomba. Conviene expulsar el agua cuando vaya a estar mucho tiempo parada.

15 No exponga la máquina a la lluvia y no dirija el chorro de agua hacia la propia máquina.

16 Procure que la ventilación sea la adecuada. No la cubra de forma que pueda faltarle el aire durante el funcionamiento.

17 LIMGE recomienda no tener la máquina en marcha sin sacar agua más de 2 o 3 minutos, ya que el agua a alta presión vuelve por el conducto de retorno a entrar en la bomba y se calienta rápidamente, acortando así la vida útil de la misma. En estos casos es aconsejable parar la máquina. Tampoco es recomendable usar la máquina sin agua.

18 Procure que el equipo no esté expuesto a temperaturas demasiado bajas. Para evitar la formación de hielo en el interior de la bomba hágala funcionar en seco durante unos 20 segundos para vaciar los tubos o bien use anticongelante como se ha explicado.

La presión máxima a la que puede funcionar el equipo depende de la válvula reguladora de presión. Accionando el depósito de apertura de dicha válvula se puede aumentar o disminuir la presión de trabajo, sin embargo, LIMGE no se hace responsable si se manipula este dispositivo de seguridad.

No abra la carcasa que protege a la máquina cuando ésta esté funcionando.

La ejecución de estas simples operaciones evitará algunos inconvenientes que podrían aparecer con el tiempo y uso.

LIMPIEZA DEL FILTRO DE LA BOMBA DE AGUA:

✓ Cada 50 horas de trabajo o cuando sea necesario, limpiar el filtro de la bomba de agua, desmontando la tapa y deshilando el filtro de acero inoxidable colocado en el interior.

SUSTITUCIÓN DEL ACEITE DE LA BOMBA:

✓ Sustituir el aceite de la bomba después de las primeras **25 horas** y a partir de entonces cada 300 horas de trabajo aproximadamente o con más frecuencia en caso de uso excesivo (seis meses).

✓ Quitar el tapón de salida y dejar salir completamente el aceite.

✓ Poner el tapón de nuevo y verter el aceite por el agujero de entrada de aceite, en la parte superior de la bomba, hasta que alcance el nivel normal visible en la señal.

✓ Se recomienda usar un aceite **SAE 15/40**.

INTERRUPTOR:

✓ El equipo tiene un interruptor térmico que para el motor en caso de que se caliente demasiado por cortocircuito u otras razones, en estos casos es suficiente dejar enfriar el motor durante unos minutos y volver a reiniciar el trabajo. Es absolutamente necesario comprobar que la conexión con la red eléctrica es correcta.

Todas las operaciones de mantenimiento deben de ser realizadas con la máquina parada y desconectada de la toma de corriente.

La reparación de la apartamenta eléctrica de este equipo debe ser realizada por personal autorizado.

No manipule los componentes eléctricos.

CAMBIO DE CONEXIÓN DE 400 a 230 V.

Si su instalación es de 230 voltios, tiene que cambiar las conexiones de los bornes del motor, para que este funcione correctamente.

Para llevarlo a cabo, siga los siguiente pasos:

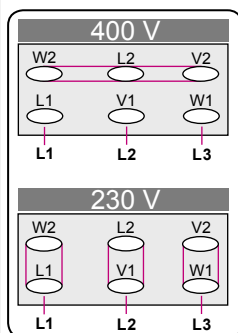
✓ Desconecte la máquina de la toma eléctrica.

✓ Quite la tapa de la caja de bornes del motor (verá en el interior los seis bornes).

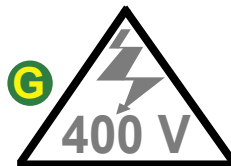
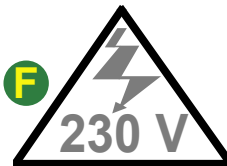
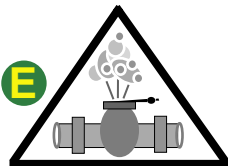
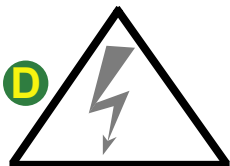
✓ Con una llave apropiada, quite los contactos entre los bornes.

✓ Ponga de nuevo esos contactos, de forma que hagan contacto entre los bornes enfrentados de dos en dos, tal como se indica en el dibujo.

✓ Una vez cambiada la conexión, vuelva a poner la tapa, y cambie la sensibilidad del interruptor magnetotérmico. Para llevar a cabo esta operación, abra el interruptor y seleccione la ruleta al valor de corriente que se indica en la placa de características del motor eléctrico, en función de la potencia del motor.



- B** No dirigir el chorro contra personas, animales, tomas de corriente en la misma máquina.
- C** ATENCIÓN
- D** ATENCIÓN (Peligro de electrocución).
- E** PELIGRO (Alta presión).
- F** VOLTAJE 230 V.
- G** VOLTAJE 400 V.

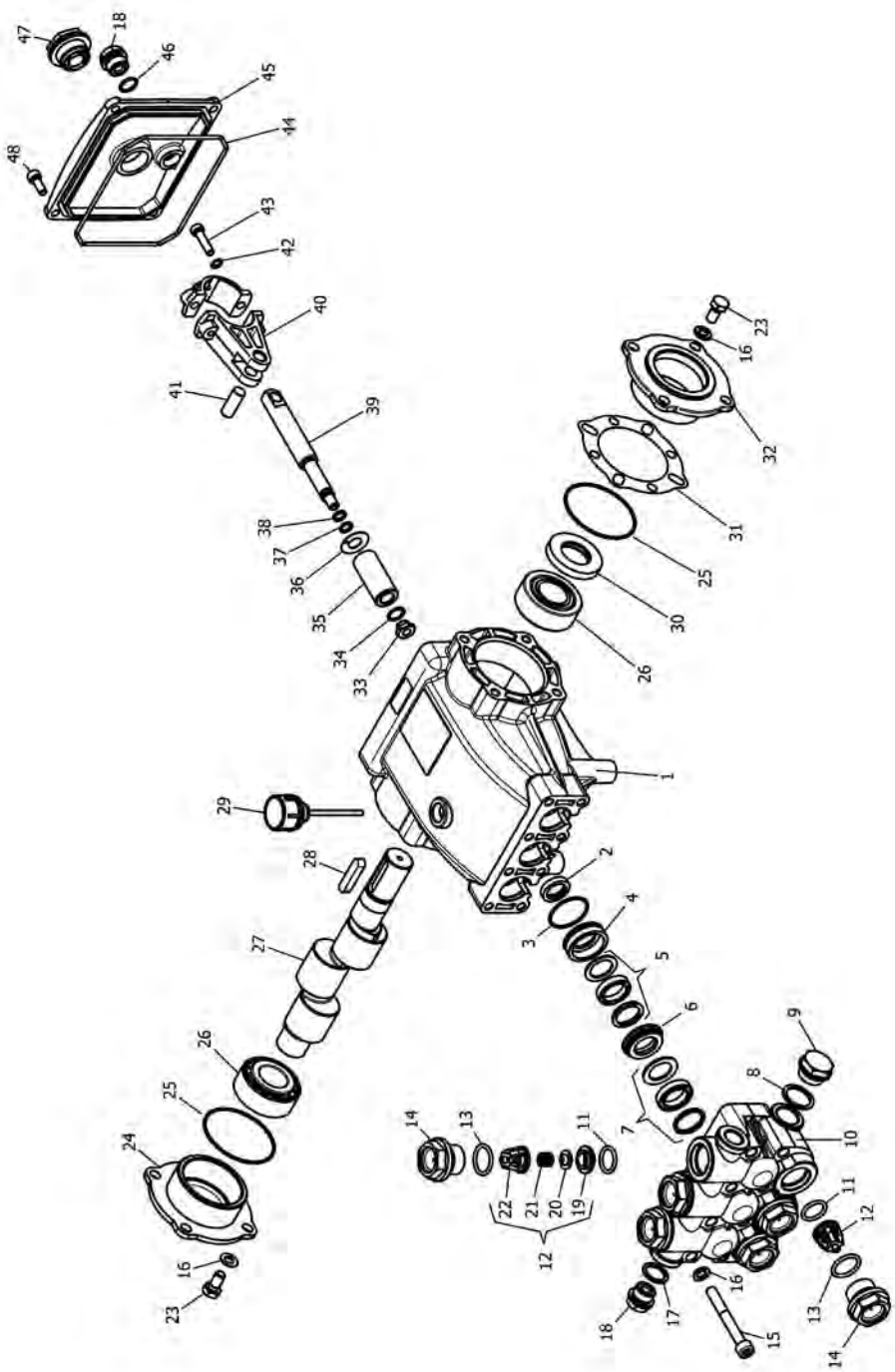


INCONVENIENTES MAS COMUNES Y SOLUCIONES

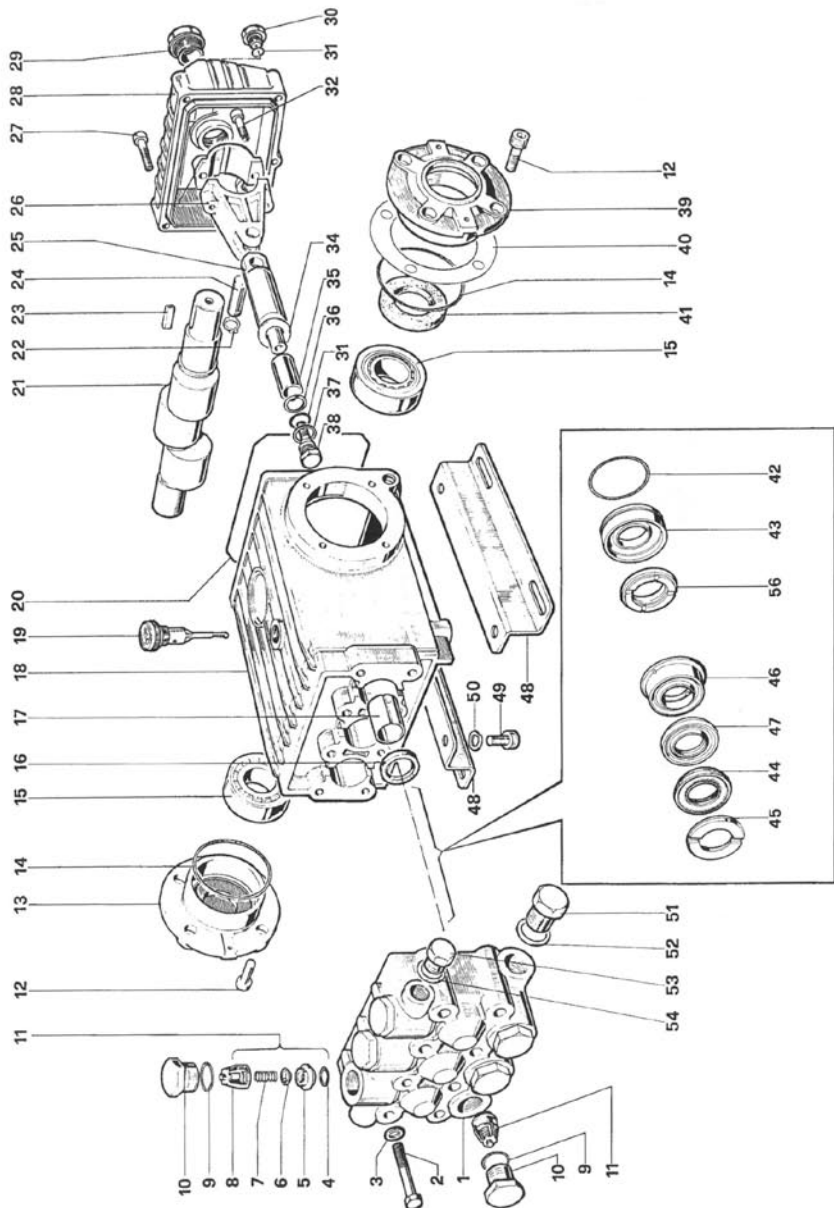
PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
MOTOR <i>NO FUNCIONA</i>	1 La toma de corriente no funciona. 2 La tensión eléctrica es insuficiente. 3 La bomba está atascada. 4 El interruptor térmico se ha disparado.	1 Comprobar la toma y los cables. 2 Comparar con la máquina. 3 Hacerla girar manualmente. 4 Dejar enfriar el motor.
PRESIÓN <i>IRREGULAR</i>	1 Aspiración de aire. 2 Válvulas sucias o desgastadas. 3 Collarines desgastados.	1 Comprobar tubo y conexiones a la red de agua. 2 Limpiar o cambiar. 3 Comprobar y cambiar.
MOTOR <i>SE PARA DE REPENTE</i>	1 Se ha disparado la protección térmica.	1 Dejar enfriar el motor y comprobar que la tensión eléctrica a la que está conectado es la correcta.
PRESIÓN <i>DEMASIADO BAJA</i>	1 Filtro de aspiración de agua sucio. 2 Aspiración de aire. 3 Válvulas sucias o desgastadas. 4 Válvula de regulación atascada.	1 Limpiar filtro. 2 Comprobar tubo y conexiones a la red de agua. 3 Limpiar y cambiar. 4 Mover adelante y atrás el mando de la válvula.
LA BOMBA <i>PIERDE AGUA</i>	1 Collarines desgastados.	1 Comprobar y cambiar.
PRESENCIA AGUA <i>EN EL ACEITE</i>	1 Alta humedad en el ambiente.	1 Cambiar el aceite con más frecuencia.
RUIDO	1 Aspiración de aire. 2 Filtro de aspiración de bomba sucio. 3 Muelles de la válvula de aspiración o envío, rotos. 4 Cuerpos extraños en la válvula de aspiración. 5 Cojinetes desgastados.	1 Comprobar que los conductos de aspiración sean estancos. 2 Limpiar. 3 Sustituir. 4 Limpiar válvulas de aspiración y suministro. 5 Sustituir los cojinetes.

Si hubiera algún problema que no esté aquí mencionado, por favor comuníquese con el servicio postventa más cercano.

DESGLOSE BOMBA HAWK



DESGLOSE DE BOMBA INTERPUMP



[illegible]

MANUAL

hidrolimpiadoras de agua fría

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES S.L.
Polígono Malpica Alfindén • c/ Adelfa, naves 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDÉN (Zaragoza)
Teléfono 976 10 84 82 • Fax 976 10 85 02

www.limge.com • hidrolimpiadoras@limge.com

